

**приемки в эксплуатацию рабочей комиссией законченного капитальным
ремонт элементов многоквартирного дома**

г. Тюмень
местонахождение

« 29 » августа 2025 г.
дата

Рабочая комиссия, назначенная

Некоммерческая организация "Фонд капитального ремонта
многоквартирных домов Тюменской области"
наименование организации-заказчика, назначившей рабочую комиссию

решением (приказом) № 0321/1-ОД от « 18 » августа 2025 г. в составе
дата

Председателя
представителя Заказчика

Начальник отдела технического контроля Бытов А.В.
должность, фамилия, имя, отчество

членов комиссии:
представителя органа
исполнительной власти и органа
местного самоуправления

Представитель Департамента ЖКХ ТО
Заместитель директора МКУ «СТК» Тропин А.С.
должность, фамилия, имя, отчество

представитель Регионального
оператора

Главный специалист
отдела технического контроля НО «ФКР ТО» Гурьянова Н.Г.
должность, фамилия, имя, отчество

представителя организации,
осуществляющей управление
многоквартирным домом

Представитель ООО «УК «Запад» Бурмакин А.Н.
должность, фамилия, имя, отчество

уполномоченного представителя от
собственников помещений (в
соответствие с решением общего
собрания собственников, при
отсутствии принятого решения-
представитель ОМС)

фамилия, имя, отчество

в присутствии представителя
подрядной организации

Директор ООО «ПРОЕКТ-Р» Зинченко И.Е.
должность, фамилия, имя, отчество

руководствуясь правилами приемки в эксплуатацию законченных капитальным ремонтом жилых зданий
ВСН 42-85 (р)

Установила:

1. Предъявлены к приемке законченные капитальным ремонтом:

Работы по капитальному **ремонту внутридомовых инженерных систем теплоснабжения**
многоквартирного дома, расположенного по адресу:
обл. Тюменская, г. Тюмень, ул. Садовая, д. 113а

местонахождение жилого здания и наименование конструктивного элемента в соответствии с региональной программой
капитального ремонта общего имущества в многоквартирных домах

2. Капитальный ремонт осуществлялся ООО «ПРОЕКТ-Р»
наименование организации

в соответствии с договором 47П/25 от 28.04.2025 г.

номер договора, дата его заключения

3. Проектная документация на капитальный ремонт разработана

ООО «ПРОЕКТ-Р»
наименование проектной организации

4. Работы по капитальному ремонту осуществлены в сроки:

Начало выполнения работ
(дата заключения договора)

28.04.2025
дата, месяц, год

Плановое окончание работ
(дата окончания работ по договору)

01.10.2025
дата, месяц, год

Фактическое окончание работ
(дата подписания всеми
уполномоченными лицами
завершающего акта о приемке
выполненных работ по форме КС-2)

01.09.2025
дата, месяц, год

5. На основании осмотра предъявленных к приемке законченных капитальным ремонтом Работы по капитальному ремонту внутридомовых инженерных систем теплоснабжения многоквартирного дома, расположенного по адресу:

обл. Тюменская, г. Тюмень, ул. Садовая, д. 113а

наименование конструктивного элемента жилого здания в соответствии с региональной программой капитального ремонта общего имущества в многоквартирных домах

Решение рабочей комиссии:

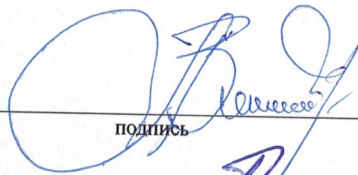
Предъявленные к приемке законченные капитальным ремонтом Работы по капитальному ремонту внутридомовых инженерных систем теплоснабжения многоквартирного дома, расположенного по адресу:

обл. Тюменская, г. Тюмень, ул. Садовая, д. 113а

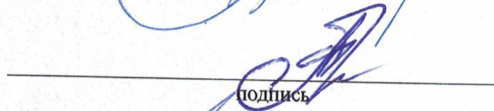
Местонахождение жилого здания и наименование конструктивного элемента в соответствии с региональной программой капитального ремонта общего имущества в многоквартирных домах

принять в эксплуатацию


**Председатель
рабочей комиссии**


подпись

Члены комиссии

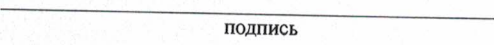

подпись


подпись


подпись

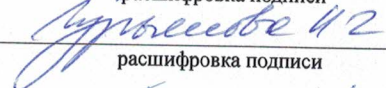

подпись


подпись


подпись

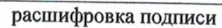

расшифровка подписи


расшифровка подписи


расшифровка подписи

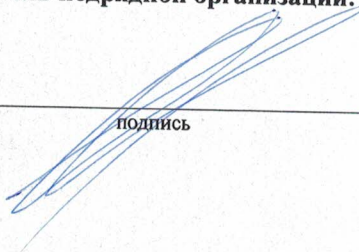

расшифровка подписи

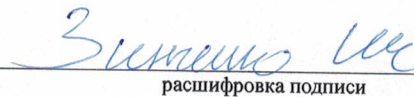

расшифровка подписи


расшифровка подписи


расшифровка подписи

Представитель подрядной организации:


подпись


расшифровка подписи

Представитель Департамента ЖКХ ТО не явился. Уведомлен о дате и времени приемки оказанных услуг и (или) выполненных работ.



**НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«ФОНД КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА МНОГOKВАРТИРНЫХ ДОМОВ
ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ»
(НО «ФКР ТО»)**

Новгородская ул., д. 10, г. Тюмень, 625048, тел: (3452) 39-31-07, e-mail: nofkrto@yandex.ru, сайт: fkr72.ru
ОКПО 31439008, ОГРН 1147232010530, ИНН/КПП 7204201389/720301001

18.08.2025 № 01-17-25/06406/1

На № _____ от _____

Руководителям организаций
согласно списку рассылки

Уведомление о направлении
представителя для участия в комиссии

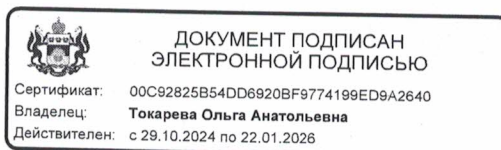
В соответствии с Порядком и сроками подписания акта приемки оказанных услуг и (или) выполненных работ по капитальному ремонту общего имущества в многоквартирном доме, а также порядка взаимодействия участников подписания такого акта, в том числе с комиссией, осуществляющей приемку оказанных услуг и (или) выполненных работ, утвержденным постановлением Правительства Тюменской области от 02.03.2023 № 78-п, уведомляем о создании комиссий и проведении комиссионной приемки оказанных услуг и (или) выполненных работ по капитальному ремонту общего имущества в многоквартирных домах согласно приложению к настоящему письму.

На основании статьи 182 Жилищного кодекса Российской Федерации просим Вас направить в указанное время представителя для участия в комиссионной приемке оказанных услуг и (или) выполненных работ по месту их выполнения.

Приложение на 8 л. в 1 экз.

Заместитель директора

О.А. Токарева



Приложение 3 к письму от

№

| | |
|--|---|
| Адрес многоквартирного дома: | обл. Тюменская, г. Тюмень, ул. Садовая, д. 113а (Ремонт внутридомовых инженерных сетей теплоснабжения) |
| Дата, время приемки: | 29.08.2025 12:00 |
| Договор на оказание услуг и (или) выполнение работ (дата, №): | от 28.04.2025 № 47П/25 |
| Место проведения приемки: | обл. Тюменская, г. Тюмень, ул. Садовая, д. 113а |

Состав комиссии по приемке оказанных услуг и (или) выполненных работ по капитальному ремонту общего имущества в многоквартирном доме

| № п/п | Состав | Ф.И.О., должность |
|-------|--|--|
| 1 | НО «ФКР ТО» | Бытов А.В., Начальник отдела технического контроля НО «ФКР ТО» |
| | | Гурьянова Н.Г., Главный специалист отдела технического контроля НО «ФКР ТО» |
| 2 | Департамент жилищно-коммунального хозяйства Тюменской области | По согласованию |
| 3 | Орган местного самоуправления муниципального образования Тюменской области по месту нахождения многоквартирного дома | Представитель МКУ «Служба технического контроля» (по согласованию) |
| 4 | Представитель (представители) лица, осуществляющего управление многоквартирным домом, и (или) лица, выполняющего работы по содержанию и ремонту общего имущества в многоквартирном доме (при наличии) | ООО «УК «Запад» (по согласованию) |
| 5 | Лицо (лица), которое (которые) уполномочено (уполномочены) действовать от имени собственников помещений в многоквартирном доме (в случае, если капитальный ремонт проводится на основании решения собственников помещений в этом многоквартирном доме) | Отсутствует |

Заказчик: Некоммерческая организация «Фонд капитального ремонта многоквартирных домов Тюменской области», 625048, Тюменская область, город Тюмень, ул. Новгородская, дом 10, телефон/факс – 393-107
организация, адрес, телефон, факс

Подрядчик: Общество с ограниченной ответственностью «ПРОЕКТ-Р», 443030, Самарская обл, г.о. город Самара, г Самара, ул. Мечникова, 50А, помещение №Н5, Тел. 89533920410
организация, адрес, телефон, факс

Стройка: Капитальный ремонт общего имущества многоквартирного дома, расположенного по адресу: обл. Тюменская, г. Тюмень, ул. Садовая, д. 113а
 (Ремонт внутридомовых инженерных систем теплоснабжения)
наименование, адрес

| | |
|----------------------------|------------|
| Форма по ОКУД | Код |
| | 0322001 |
| по ОКПО | |
| по ОКПО | |
| по ОКПО | |
| Вид деятельности по ОКДП | |
| Договор подряда (контракт) | номер |
| | 47П/25 |
| | дата |
| | 28.04.2025 |
| Вид операции | |

Вид деятельности по ОКДП
 Договор подряда (контракт) номер
 дата
 Вид операции

| Номер документа | Дата составления | Отчетный период | |
|-----------------|------------------|-----------------|------------|
| | | с | по |
| 1 | 01.09.2025 | 01.06.2025 | 01.09.2025 |

**СПРАВКА
 О СТОИМОСТИ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ И ЗАТРАТ**

| Номер по порядку | Наименование пусковых комплексов, этапов, объектов, видов выполненных работ, оборудования, затрат | Код | Стоимость выполненных работ и затрат, руб. | | |
|------------------|---|-----|--|---------------|--------------------------------|
| | | | с начала проведения работ | с начала года | в том числе за отчетный период |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | Всего работ и затрат, включаемых в стоимость работ в том числе: | | 6 077 651,94 | 6 077 651,94 | 6 077 651,94 |
| 1 | Ремонт внутридомовых инженерных систем теплоснабжения | | 6 077 651,94 | 6 077 651,94 | 6 077 651,94 |
| | Итого | | | | 6 077 651,94 |
| | Сумма НДС | | | | - |
| | Всего с учетом НДС | | | | 6 077 651,94 |
| | Понижающий коэффициент в соответствии с Договором 0% | | | | - |
| | Всего с учетом снижения, в том числе НДС | | | | 6 077 651,94 |

Сумма начисленной неустойки, руб.

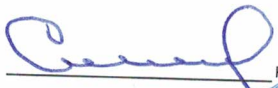
Основание _____

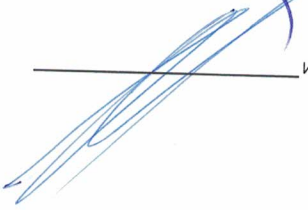
Итоговая сумма, подлежащая оплате, с учетом произведенного вычета (удержания) суммы начисленной неустойки, руб.



Заказчик: Директор НО «ФКР ТО»
 М.П.

Подрядчик: Директор ООО «ПРОЕКТ-Р»
 М.П.


 _____ К.И. Самосватов


 _____ И.Е. Зинченко

Заказчик

Накоммерческая организация «Фонд капитального ремонта многоквартирных домов Тюменской области»,
625048, Тюменская область, город Тюмень, ул. Новороссийская, дом 10, телефон/факс – 393-107

(организация, адрес, телефон, факс)

Подрядчик

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОЕКТ-Р»,
443030, Самарская обл., г.о. город Самара, г. Самара, ул. Мичуринская, 50А, помещение №НБ5, Тел. 89533920410

(организация, адрес, телефон, факс)

Стройка

Капитальный ремонт общего имущества многоквартирного дома, расположенного по адресу: обл. Тюменская, г. Тюмень, ул. Садовая, д. 113а
(Ремонт внутридомовых инженерных систем теплоснабжения)

(наименование, адрес)

Объект

Капитальный ремонт общего имущества многоквартирного дома, расположенного по адресу: обл. Тюменская, г. Тюмень, ул. Садовая, д. 113а
(включительно)

Вид деятельности по ОКДП
Договор подряда (контракт)

| | | |
|-----------------|------------------|----------------------------|
| Форма по ОКУД | Код | 0322005 |
| по ОКПО | | |
| по ОКТО | | |
| по ОКПО | | |
| Номер документа | Дата составления | Отчетный период |
| 1 | 01.09.2025 | с 01.06.2025 по 01.09.2025 |
| Вид операции | Дата | |
| | 28.04.2025 | |

АКТ О ПРИЕМКЕ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Смета № 02-01-01. Ремонт внутридомовых инженерных систем теплоснабжения
Основание: КР-С/13а-24-ТС
Сметная (договорная) стоимость в соответствии с договором подряда (субподряда):

6 077 651,94 руб.

| Номер по подряду по смете | Позиция по смете | Обозначение | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | | | на единицу измерения в базисном уровне цен | индекс | Сметная стоимость, руб. | | |
|---------------------------|------------------|-------------|-----------------------------|-------------------|------------|--------------|------------------------------|--|--------|---|--------------|----------------------------|
| | | | | | на единицу | коэффициенты | всего с учетом коэффициентов | | | на единицу измерения в текущем уровне цен | коэффициенты | всего в текущем уровне цен |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |

Раздел 1. Система теплоснабжения ниже откл. 0,000

Демонтажные работы

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------------------|--|--------|--------|---|-----------|--------|------|--------|--|-------------------|
| 1 | 1 | ГЭСНр65-02-003-04 | Разборка трубопроводов из водопроводных труб в зданиях и сооружениях на сварке диаметром: до 50 мм | 100 м | 6,3386 | 1 | 6,3386 | | | | | |
| | | | Объем=633,86 / 100 | | | | | | | | | |
| | | | 1 ОТ(3Т) | Чел.-ч | | | 276,36296 | | | | | 132,167,82 |
| | | | 1-100-30 Средний разряд работы 3,0 | Чел.-ч | 43,6 | | 276,36296 | | | 478,24 | | 132,167,82 |
| | | | 2 ЭМ | | | | | | | | | 204,51 |
| | | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки | Маш.-ч | 5,45 | | 34,54537 | 4,35 | 1,36 | 5,92 | | 204,51 |
| | | | 4 М | | | | | | | | | 998,03 |
| | | | 01.3.02.03-0001 Ацетилен газосварочный технический | м3 | 0,15 | | 0,99079 | 340,41 | 1,86 | 633,16 | | 602,00 |
| | | | 01.3.02.08-0001 Кислород газосварочный технический | м3 | 1,09 | | 6,909074 | 114,64 | 0,5 | 57,32 | | 396,03 |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | 133 370,36 |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | 132 167,82 |
| | | | Пр/812-099-1-1 НР Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонтно-строительные) | % | 87 | | | | | | | 114 986,00 |
| | | | Пр/774-099-1 С1П Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонтно-строительные) | % | 44 | | | | | | | 58 153,84 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 306 510,20 |

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------------------|--|-------|------|---|------|--|--|--|--|-------------------|
| 2 | 2 | ГЭСНр65-02-003-05 | Разборка трубопроводов из водопроводных труб в зданиях и сооружениях на сварке диаметром: свыше 50 до 100 мм | 100 м | 0,31 | 1 | 0,31 | | | | | |
| | | | Объем=31 / 100 | | | | | | | | | |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | 48 356,14 |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | 132 167,82 |
| | | | Пр/812-099-1-1 НР Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонтно-строительные) | % | 87 | | | | | | | 114 986,00 |
| | | | Пр/774-099-1 С1П Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонтно-строительные) | % | 44 | | | | | | | 58 153,84 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 306 510,20 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|---|---|--|---|--------|-------|---|--------|---|--------|------|----|------------------|
| 1 | | 1-100-30 Средний разряд работы 3,0 2 ЗМ | | Чел.-ч | 65,3 | | 20,243 | | | | | 9 681,01 |
| | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки 4 М | | Маш.-ч | 13,6 | | 4,216 | | 4,35 | 1,36 | | 24,96 |
| | | 01.3.02.03-0001 Адетилен газобразный технический | | МЗ | 0,35 | | 0,1085 | | 340,41 | 1,86 | | 633,16 |
| | | 01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический | | МЗ | 2,71 | | 0,8401 | | 114,64 | 0,5 | | 57,32 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | 9 822,82 |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | 9 681,01 |
| | | Пр/812-099.1-1 НР Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонтно-строительные) | | % | 87 | | 87 | | | | | 8 422,48 |
| | | Пр/774-099.1 СП Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонтно-строительные) | | % | 44 | | 44 | | | | | 4 259,64 |
| 3 | | ВСЕГО ПО ПОЗИЦИИ | | | | | | | | | | 22 504,94 |
| | | ГЭСН16-06-003-18 | | | | | | | | | | 72 598,58 |
| | | Снятие водомерных узлов массой: до 100 кг Объем=1/100 | | 100 шт | 0,01 | | 0,01 | | | | | 509,80 |
| | | 1 ОТ(ЗТ) | | Чел.-ч | | | 1,066 | | | | | 509,80 |
| | | 1-100-30 Средний разряд работы 3,0 2 ЗМ | | Чел.-ч | 106,6 | | 1,066 | | | | | 93,24 |
| | | ОТМ(ЗТМ) | | Чел.-ч | | | 0,0882 | | | | | 45,88 |
| | | 91.06.05-056 Поручники однокошковые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 1,1 м3, грузоподъемность 2 т | | Маш.-ч | 8,52 | | 0,0882 | | | | | 93,24 |
| | | 4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4 | | Чел.-ч | 8,52 | | 0,0882 | | | | | 45,88 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | 648,92 |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | 555,68 |
| | | Пр/812-099.1-1 НР Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонтно-строительные) | | % | 87 | | 87 | | | | | 483,44 |
| | | Пр/774-099.1 СП Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонтно-строительные) | | % | 44 | | 44 | | | | | 244,50 |
| | | ВСЕГО ПО ПОЗИЦИИ | | | | | | | | | | 1 378,86 |

Установка водомерных узлов, поставленных на место
монтажа собранных в блоки, без обводной линии
Диаметром ввода: до 65 мм, диаметром водомера до 40
мм

Приказ от 04.08.2020 № 421/пр При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по введению новых конструктивных элементов ОЗП=1,15; ЗМ=1,25 к раск.; ЗПМ=1,25;
п.596 (в ред. пр. № 55/пр от 13.1.15, ТЗМ=1,25
30.01.2024)

| 4 | ГЭСН16-06-002-01 | Установка водомерных узлов, поставленных на место монтажа собранных в блоки, без обводной линии Диаметром ввода: до 65 мм, диаметром водомера до 40 мм | Узел | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|---|------------------|---|--------|------|---|------|--------|---|--------|------|---|----------|
| | | 1 ОТ(ЗТ) | Чел.-ч | | | | | | | | | 3 466,90 |
| | | 1-100-35 Средний разряд работы 3,5 2 ЗМ | Чел.-ч | 5,93 | | 1,15 | | | | | | 3 466,90 |
| | | ОТМ(ЗТМ) | Чел.-ч | | | | 0,0625 | | | | | 80,82 |
| | | 91.05.01-017 Краны башенные, грузоподъемность 8 т | Маш.-ч | 0,01 | | | 0,0125 | | 622,62 | 1,53 | | 962,61 |
| | | 4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6 | Чел.-ч | 0,01 | | | 0,0125 | | | | | 11,91 |
| | | 91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | Маш.-ч | 0,01 | | | 0,0125 | | | | | 9,04 |
| | | 4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6 | Чел.-ч | 0,01 | | | 0,0125 | | | | | 21,97 |
| | | 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | Маш.-ч | 0,03 | | | 0,0375 | | | | | 723,38 |
| | | 4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4 | Чел.-ч | 0,03 | | | 0,0375 | | | | | 9,04 |
| | | 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А 4 М | Маш.-ч | 0,55 | | | 0,6875 | | | | | 723,38 |
| | | | | | | | | | | | | 9,04 |
| | | | | | | | | | | | | 666,45 |
| | | | | | | | | | | | | 24,62 |
| | | | | | | | | | | | | 538,52 |
| | | | | | | | | | | | | 20,19 |
| | | | | | | | | | | | | 22,32 |
| | | | | | | | | | | | | 78,26 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|---|-----|---|---|----------|---------|------|----------|-----------|------|----|-----------|-----------|
| | | 14.5.05.01-0012 | Олифа комбинированная для разведения масляных грунтовок красок и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00053 | | 0,008114 | 60 697,21 | 1,23 | | 74 657,57 | 60,59 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | |
| | | Пр/812-016.0-1, Пр/жаз № НР Сантехнические работы - внутренне (трубопроводы, вентильция и кондиционирование воздуха), | % | | 121 | 0,9 | 108,9 | | | | | 29 970,73 |
| | | 812/пр от 21.12.2020 п.25 водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, | | | | | | | | | | 28 728,28 |
| | | вентильция и кондиционирование воздуха) | | | | | | | | | | 31 285,10 |
| | | Пр/774-016.0, Пр/жаз № 774/пр СП Сантехнические работы - внутренне (трубопроводы, от 11.12.2020 п.16 водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентильция и кондиционирование воздуха) | % | | 72 | 0,85 | 61,2 | | | | | 17 591,71 |
| | | Всего по позиции | | | | | | | | | | |
| 7 | 6.1 | ГЭСН16-02-013-07 | Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов из неоцинкованных водогазопроводных труб на сварке диаметром: до 25 мм | 10 м | 15,31 | 1 | 15,31 | | | | 51 494,15 | 78 837,64 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | |
| | | 2-100-02 Рабочий 2 разряда | чел.-ч | 0,01 | | | 11,7887 | | | | | 6 083,89 |
| | | 2-100-03 Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,27 | | | 4,1337 | | | | | 67,07 |
| | | 2-100-04 Рабочий 4 разряда | чел.-ч | 0,49 | | | 7,5019 | | | | | 478,24 |
| | | 2 ЭМ | | | | | 538,52 | | | | | 4 039,92 |
| | | ОТМ(ЭМ) | чел.-ч | 0,1531 | | | 0,1531 | | | | | 367,93 |
| | | 91.05.13-003 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т | маш.-ч | 0,01 | | | 0,1531 | 735,21 | 1,36 | | | 82,45 |
| | | 4-100-040 ОТМ(ЭМ) Средний разряд машинистов 4 | чел.-ч | 0,01 | | | 0,1531 | | | | | 153,08 |
| | | 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,41 | | | 6,2771 | | | | | 538,52 |
| | | 91.21.19-013 Станки с абразивным кругом для черного литья стальных труб, арматуры, профиля и других заготовок | маш.-ч | 0,07 | | | 1,0717 | 7,35 | 1,41 | | | 32,46 |
| | | 4 М | | | | | 10,36 | | | | | 203,75 |
| | | 01.7.03.04-0001 Энергоснабжения | кВт.-ч | 0,22 | | | 3,3682 | | | | | 11,10 |
| | | 01.7.11.07-0213 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм | кг | 0,077 | | | 1,17887 | 178,90 | 1,05 | | | 292,21 |
| | | 01.7.17.07-0053 Круг шрифтовой прямой профили, размеры 180х10х22 мм | шт | 0,025 | | | 0,38275 | 101,12 | 1,24 | | | 22,77 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | |
| | | Пр/812-108.0-1, Пр/жаз № НР Изготовление в построенных условиях материалов, 812/пр от 21.12.2020 п.25 полуфабрикатов, металлургических заготовок | % | | 73 | 0,9 | 65,7 | | | | | 6 526,48 |
| | | Пр/774-108.0, Пр/жаз № 774/пр СП Изготовление в построенных условиях материалов, от 11.12.2020 п.16 полуфабрикатов, металлургических заготовок | % | | 34 | 0,85 | 28,9 | | | | | 6 166,34 |
| | | Всего по позиции | | | | | | | | | | |
| 8 | 7 | ГЭСН16-02-013-11 | При пуске труб ручным гидравлическим трубогибом добавлять на один гиб трубы к норме: 16-02-013-07 (отвод) | 10 гибов | 26,6 | 1 | 26,6 | | | | 826,90 | 12 659,84 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | |
| | | Объем=286 / 10 | чел.-ч | | | | 5,32 | | | | | 4 051,29 |
| | | 1 ОТ(ЭТ) | чел.-ч | | | | 5,32 | | | | | 4 051,29 |
| | | 2-100-03 Рабочий 3 разряда | чел.-ч | 0,2 | | | 5,32 | | | | | 2 544,24 |
| | | 2 ЭМ | | | | | 478,24 | | | | | 10,21 |
| | | 91.21.19-019 Станки трубогибные гидравлические ручные для гибки труб наружным диаметром до 60 мм | маш.-ч | 0,19 | | | 5,054 | 1,31 | 1,54 | | | 10,21 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|---|-------------------|--|--------|---------|------|-----------|-----------|------|----|----|-------------------|
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | 2 554,45 |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | 2 544,24 |
| | | | Пр/812-108.0-1, Приказ № НР Изготовление в постройных условиях материалов, 812/лр от 21.12.2020 л.25 полуфабрикатов, металлических заготовок | % | 73 | 0,9 | 65,7 | | | | | 1 671,57 |
| | | | Пр/774-108.0, Приказ № 774/лр СП Изготовление в постройных условиях материалов, от 11.12.2020 л.16 полуфабрикатов, металлических заготовок | % | 34 | 0,85 | 28,9 | | | | | 735,29 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 4 961,31 |
| 9 | 8 | ФСЦ-23.06.05-0002 | Трубы стальные сварные неоцинкованные водопроводные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 20 мм, толщина стенки 2,8 мм | М | 153,1 | 1 | 153,1 | 110,69 | 0,94 | | | 15 930,06 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 15 930,06 |
| 10 | 9 | ГЭСН16-02-001-06 | Прокладка трубопроводов отопления из стальных водопроводных неоцинкованных труб диаметром: 50 мм Объем=480,8 / 100 | 100 м | 4,808 | 1 | 4,808 | | | | | 110 766,15 |
| | | | Приказ от 04.08.2020 № 421/лр При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов ОЭП-1,15; ЗМ=1,25 к раск.; ЗПМ=1,25; л.586 (в ред. пр. № 55/лр от 13.11.15; ТЗМ=1,25 30.01.2024) | | | | | | | | | 110 766,15 |
| | | | 1 ОТ(ЗТ) | чел.-ч | | | 205,68624 | | | | | 538,52 |
| | | | 1-100-40 Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 37,2 | 1,15 | 205,68624 | | | | | 4 881,51 |
| | | | 2 ЗМ | чел.-ч | | | 6,01 | | | | | 3 447,60 |
| | | | ОТМ(ЗТМ) | чел.-ч | 0,12 | 1,25 | 0,7212 | 622,62 | 1,53 | | | 687,02 |
| | | | 91.05.01-017 Крыны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 0,12 | 1,25 | 0,7212 | | | | | 521,70 |
| | | | 4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6 | чел.-ч | 0,07 | 1,25 | 0,4207 | | | | | 739,41 |
| | | | 91.05.05-015 Крыны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,07 | 1,25 | 0,4207 | | | | | 304,33 |
| | | | 4-100-080 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6 | чел.-ч | 0,07 | 1,25 | 0,4207 | | | | | 3 195,66 |
| | | | 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,81 | 1,25 | 4,8681 | | | | | 2 821,57 |
| | | | 4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4 | чел.-ч | 0,81 | 1,25 | 4,8681 | | | | | 59,42 |
| | | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,67 | 1,25 | 10,0367 | 4,35 | 1,36 | | | 3 497,41 |
| | | | 4 М | т | 0,00053 | | 0,0025482 | 416,06560 | 1,86 | | | 1 972,01 |
| | | | 01.3.02.03-0012 Ацетилен растворенный технический, марка Б | М3 | 0,438 | | 2,105904 | 114,64 | 0,5 | | | 120,71 |
| | | | 01.3.02.08-0001 Кислород газобезразный технический | М3 | 2,75 | | 13,222 | 35,71 | 1,45 | | | 684,64 |
| | | | 01.7.03.01-0001 Вода | кг | 0,02 | | 0,09616 | 128,40 | 1,65 | | | 20,37 |
| | | | 01.7.07.29-0101 Овес льняной | т | 0,00026 | | 0,0012501 | 97,282,88 | 1,02 | | | 124,05 |
| | | | 01.7.11.04-0072 Проволока сварочная без покрытия СВ-08ТЭС, диаметр 4 мм | кг | 0,0099 | | 0,0475992 | 59,41 | 1,61 | | | 4,55 |
| | | | 03.1.02.03-0015 Известь строительная негашеная хлорная, марка А | кг | 0,55 | | 2,6444 | 79,88 | 1,65 | | | 348,53 |
| | | | 14.4.02.04-0142 Краска масляная МА-0115, мушма, суржик желтый | т | 0,00062 | | 0,002981 | 60,697,21 | 1,23 | | | 222,55 |
| | | | 14.5.05.01-0012 Олифа комбинированная для разведения масляных лакокрасочных материалов и для внешних работ по деревянным поверхностям | т | 0,00062 | | 0,002981 | 60,697,21 | 1,23 | | | 222,55 |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | 122 392,67 |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | 114 213,75 |
| | | | Пр/812-016.0-1, Приказ № НР Сантехнические работы - внутреннее (трубопроводы, 812/лр от 21.12.2020 л.25 водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха) | % | 121 | 0,9 | 108,9 | | | | | 124 378,77 |
| | | | Пр/774-016.0, Приказ № 774/лр СП Сантехнические работы - внутреннее (трубопроводы, от 11.12.2020 л.16 водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха) | % | 72 | 0,85 | 61,2 | | | | | 69 698,82 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 65 863,20 |

65 863,20

316 670,26

Страница 5

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|-----|------------------|--|-------------------------|-------------------------------------|---|--|-----------------|-------------|----|----|-----------------------------------|
| 11 | 9.1 | ГЭСН16-02-010-01 | Изготовление элементов и сборка углов стальных трубопроводов диаметр: 50 мм Объем=(480,8)/10 1 ОТ(3Т) | 10 м | 48,08 | 1 | 48,08 | | | | | |
| | | | 1-100-42 Средний разряд работы 4.2 2 ЗМ | чел.-ч | 0,69 | | 33,1752 33,1752 | | | | | 18 398,63 18 398,63 298,00 |
| | | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А 4 М | маш.-ч | 0,06 0,18 | | 2,8948 8,6544 | 4,35 | 1,36 | | | 5,92 32,46 17,08 280,92 |
| | | | 01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая 01.7.03.04-0001 Электроэнергия 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | МЗ кг кВт-ч кг | 0,0117 0,8066 0,288 0,0373 | | 0,562536 38,781328 13,84704 1,793384 | 114,64 41,38 | 0,5 1,49 | | | 57,32 61,66 6,76 196,36 |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | 21 565,89 |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | 18 398,63 |
| | | | При812-108.0-1, Приказ № НР Изготовление в построечных условиях материалов, 812/пр от 21.12.2020 п.25 полуфабрикатов, металлургических заготовок | % | 73 | | 65,7 | | | | | 12 087,90 |
| | | | При774-108.0, Приказ № 774/пр СП Изготовление в построечных условиях материалов, от 11.12.2020 п.16 полуфабрикатов, металлургических заготовок | % | 34 | | 28,9 | | | | | 5 317,20 |
| | | | Всего по позиции | | | | 144,24 | | | | | 810,54 |
| 12 | 9.2 | ГЭСН16-02-010-10 | Добавлять на каждый последующий стык свыше одного, диаметр трубопровода: 50 мм Объем=(480,8/2-48,08)*0,75 1 ОТ(3Т) | стык | 144,24 | 1 | 144,24 | | | | | |
| | | | 1-100-42 Средний разряд работы 4.2 2 ЗМ | чел.-ч | 0,49 | | 70,6776 70,6776 | | | | | 39 197,09 39 197,09 |
| | | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А 4 М | маш.-ч | 0,06 0,18 | | 8,6544 25,9632 | 4,35 | 1,36 | | | 5,92 32,46 894,00 842,77 |
| | | | 01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая 01.7.03.04-0001 Электроэнергия 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | МЗ кг кВт-ч кг | 0,0117 0,8066 0,144 0,0373 | | 1,687608 116,343984 20,77056 5,380152 | 114,64 41,38 | 0,5 1,49 | | | 57,32 61,66 6,76 196,36 |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | 48 559,45 |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | 39 197,09 |
| | | | При812-108.0-1, Приказ № НР Изготовление в построечных условиях материалов, 812/пр от 21.12.2020 п.25 полуфабрикатов, металлургических заготовок | % | 73 | | 65,7 | | | | | 25 752,49 |
| | | | При774-108.0, Приказ № 774/пр СП Изготовление в построечных условиях материалов, от 11.12.2020 п.16 полуфабрикатов, металлургических заготовок | % | 34 | | 28,9 | | | | | 11 327,96 |
| | | | Всего по позиции | | | | 40,8 | | | | | 85 639,90 |
| 13 | 10 | ГЭСН16-02-010-10 | Добавлять на каждый последующий стык свыше одного, диаметр трубопровода: 50 мм Объем=(20*2+8)*0,85 1 ОТ(3Т) | стык | 40,8 | 1 | 40,8 | | | | | |
| | | | 1-100-42 Средний разряд работы 4.2 2 ЗМ | чел.-ч | 0,49 | | 19,992 19,992 | | | | | 11 087,36 11 087,36 252,88 |
| | | | Всего по позиции | | | | 40,8 | | | | | 85 639,90 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|---|---|--|--------|--------|---|----------|--------|-----------|------|-----------|-------------------|
| | | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и режки | Маш.-ч | 0,06 | | 2,448 | | | | | 14,49 |
| | | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | Маш.-ч | 0,18 | | 7,344 | | | | | 238,39 |
| | | | 4 М | | | | | | | | | 2 395,10 |
| | | 01.3.02.08-0001 | Кислород газобразный технический | МЗ | 0,0117 | | 0,47736 | | 114,64 | 0,5 | 57,32 | 27,36 |
| | | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь- техническая | кг | 0,8066 | | 32,90928 | | 41,38 | 1,49 | 61,66 | 2 029,19 |
| | | 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,144 | | 5,8752 | | | | 6,76 | 39,72 |
| | | 01.7.11.07-0039 | Электроды сварочные для сварки никотитированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм | кг | 0,0373 | | 1,52184 | | 187,01 | 1,05 | 196,36 | 298,83 |
| | | | Итого прямые затраты ФОТ | | | | | | | | | 13 735,34 |
| | | Пр812-108.0-1. Приказ № НР Изготовление в построенных условиях материалов, 812лр от 21.12.2020 п.25 полуфабрикатов, металлических заготовок | | % | 73 | | 65,7 | | | | | 11 087,36 |
| | | Пр8774-108.0. Приказ № 774лр СП Изготовление в построенных условиях материалов, от 11.12.2020 п.16 полуфабрикатов, металлических заготовок | | % | 34 | | 28,9 | | | | | 7 284,40 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 3 204,25 |
| 14 | | ФСБЦ-23.5.02.02-1144 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 4 мм | м | 480,8 | 1 | 480,8 | 440,46 | 1,03 | | | 24 223,99 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 218 124,54 |
| 15 | | ФСБЦ-23.8.04.06-0064 | Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 50 мм, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 4 мм | шт | 20 | 1 | 20 | 148,33 | 1,26 | | | 3 738,00 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 3 738,00 |
| 16 | | ФСБЦ-23.8.03.05-0006 | Переход стальной, номинальный диаметр 50 мм | шт | 8 | 1 | 8 | 28,25 | 1,21 | | | 34,18 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 273,44 |
| 17 | | ГЭСН16-02-005-04 | Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром: 80 мм | 100 м | 0,3 | 1 | 0,3 | | | | | 273,44 |
| | | | Объем=30 / 100 | | | | | | | | | |
| | | | 1 ОТ(ЗТ) | Чел.-ч | | | 25,0125 | | | | | 13 670,83 |
| | | | 1-100-41 Средний разряд работы 4,1 | Чел.-ч | 72,5 | | 1,15 | | | | | 13 670,83 |
| | | | 2 ЗМ | Чел.-ч | | | 25,0125 | | | | | 546,56 |
| | | | ОТМ(ЗТМ) | Чел.-ч | | | 0,68375 | | | | | 584,52 |
| | | | 91.05.01-017 Краны башенные, грузоподъемность 8 т | Маш.-ч | 0,27 | | 0,10125 | | 622,62 | 1,53 | 952,61 | 383,09 |
| | | | 4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6 | Чел.-ч | 0,27 | | 0,10125 | | 723,38 | | 73,24 | 96,45 |
| | | | 91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | Маш.-ч | 0,1 | | 0,0375 | | 1 757,57 | | 65,91 | 65,91 |
| | | | 4-100-060 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 6 | Чел.-ч | 0,1 | | 0,0375 | | 723,38 | | 27,13 | 27,13 |
| | | | 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | Маш.-ч | 1,4 | | 0,525 | | 656,45 | | 344,64 | 344,64 |
| | | | 4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4 | Чел.-ч | 1,4 | | 0,525 | | 538,52 | | 282,72 | 282,72 |
| | | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки | Маш.-ч | 34,92 | | 13,095 | | 4,35 | 1,36 | 5,92 | 77,52 |
| | | | 4 М | | | | | | | | | 290,31 |
| | | | 01.3.02.03-0001 Ацетилен газобразный технический | МЗ | 0,61 | | 0,183 | | 340,41 | 1,86 | 633,16 | 115,87 |
| | | | 01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический | МЗ | 0,67 | | 0,201 | | 114,64 | 0,5 | 57,32 | 11,52 |
| | | | 01.7.03.01-0001 Вода | МЗ | 7,03 | | 2,109 | | 35,71 | 1,45 | 51,78 | 109,20 |
| | | | 01.7.11.04-0072 Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г2С, диаметр 4 мм | т | 0,0005 | | 0,00015 | | 97 282,88 | 1,02 | 99 228,54 | 14,88 |

Приказ от 04.08.2020 № 421лр При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов ОЗГП=1,15; ЗМ=1,25 к раск.; ЗПМ=1,25; п.586 (в ред. пр. № 55лр от 13.1.15; ГЗМ=1,25 30.01.2024)

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|------|--|--|--------|--------|------|---------|---|----------|------|----|-------------------|
| 1 | | 03.1.02.03-0015 Известь строительная негашеная хлорная, марка А | | кг | 0,0251 | | 0,00753 | | 59,41 | 1,61 | | 0,72 |
| | | 04.3.01.09-0016 Раствор готовый газодонный, цементный, М200 | | м3 | 0,021 | | 0,0063 | | 4 039,62 | 1,5 | | 38,12 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | 14 928,75 |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | 14 053,92 |
| | | Пр/812-016.0-1. Приказ № НР Сантехнические работы - внутренние (трубопроводы, вентильция и кондиционирование воздуха), отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха) | | % | 121 | 0,9 | 108,9 | | | | | 15 304,72 |
| | | Пр/774-016.0. Приказ № 774/пр. С/Т Сантехнические работы - внутренние (трубопроводы, от 11.12.2020 п.16 водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха) | | % | 72 | 0,85 | 61,2 | | | | | 8 601,00 |
| | | Всего по позиции | | | | | | | | | | 38 834,47 |
| 18 | 14.1 | ГЭСН16-02-010-02 | Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов диаметром: 80 мм | 10 м | 3 | 1 | 3 | | | | | 129 448,23 |
| | | Объем=(30/10) | | | | | | | | | | |
| | | 1 ОТ(3Т) | | чел.-ч | | | 2,76 | | | | | 1 530,67 |
| | | 1-100-42 Средний разряд работы 4.2 | | чел.-ч | 0,92 | | 2,76 | | | | | 1 530,67 |
| | | 2 ЗМ | | маш.-ч | | | | | | | | 38,24 |
| | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки | | маш.-ч | 0,07 | | 0,21 | | | | | 1,24 |
| | | 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | | маш.-ч | 0,38 | | 1,14 | | | | | 37,00 |
| | | 4 М | | | | | | | | | | 435,04 |
| | | 01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический | | м3 | 0,0303 | | 0,0909 | | 114,64 | 0,5 | | 5,21 |
| | | 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь, техническая | | кг | 2,0819 | | 6,2457 | | 41,38 | 1,49 | | 61,66 |
| | | 01.7.03.04-0001 Электроэнергия | | кВт-ч | 0,468 | | 1,404 | | 187,01 | 1,05 | | 388,11 |
| | | 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | | кг | 0,0598 | | 0,1794 | | | | | 9,49 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | 2 003,95 |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | 1 530,67 |
| | | Пр/812-108.0-1. Приказ № НР Изготовление в построенных условиях материалов, 812/пр от 21.12.2020 п.25 полуфабрикатов, металлических заготовок | | % | 73 | 0,9 | 65,7 | | | | | 1 005,65 |
| | | Пр/774-108.0. Приказ № 774/пр С/Т Изготовление в построенных условиях материалов, от 11.12.2020 п.16 полуфабрикатов, металлических заготовок | | % | 34 | 0,85 | 28,9 | | | | | 442,36 |
| | | Всего по позиции | | | | | | | | | | 3 451,96 |
| 19 | 14.2 | ГЭСН16-02-010-11 | Добавлять на каждый последующий стык свыше одного, диаметр трубопровода: 80 мм | стык | 9 | 1 | 9 | | | | | 1 150,65 |
| | | Объем=(30/2,3)/0,75 | | | | | | | | | | |
| | | 1 ОТ(3Т) | | чел.-ч | | | 6,12 | | | | | 3 394,09 |
| | | 1-100-42 Средний разряд работы 4.2 | | чел.-ч | 0,68 | | 6,12 | | | | | 3 394,09 |
| | | 2 ЗМ | | маш.-ч | | | | | | | | 114,74 |
| | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки | | маш.-ч | 0,07 | | 0,53 | | 4,35 | 1,36 | | 3,73 |
| | | 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | | маш.-ч | 0,38 | | 3,42 | | | | | 111,01 |
| | | 4 М | | | | | | | | | | 1 291,97 |
| | | 01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический | | м3 | 0,0303 | | 0,2727 | | 114,64 | 0,5 | | 15,63 |
| | | 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь, техническая | | кг | 2,0819 | | 18,7371 | | 41,38 | 1,49 | | 61,66 |
| | | 01.7.03.04-0001 Электроэнергия | | кВт-ч | 0,252 | | 2,688 | | 187,01 | 1,05 | | 155,33 |
| | | 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | | кг | 0,0598 | | 0,5382 | | | | | 105,68 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | 4 800,80 |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | 3 394,09 |

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|----|------|------|---|----|----|----|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| | | Пр/812-108-0-1, Пр/жаз № НР Изготовление в построечных условиях материалов, 812лпр от 21.12.2020 п.25 полуфабрикатов, металлических заготовок | | % | 73 | 0,9 | 65,7 | | | | | 2.229,92 |
| | | Пр/774-108.0, Пр/жаз № 774лпр СП Изготовление в построечных условиях материалов, от 11.12.2020 п.16 полуфабрикатов, металлических заготовок | | % | 34 | 0,85 | 28,9 | | | | | 980,89 |
| | | Всего по позиции | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 890,18 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|------------------|---|--------|--------|------|----------|--------|------|--|--|-----------|--|
| 20 | 15 | ГЭСН16-02-010-11 | Добавилты на каждый последующий стык свяше одною, диаметр трубопровода: 80 мм Объем=(8*2*6*3/6)/0,85 1 ОТ(3Т) | стык | 35,7 | 1 | 35,7 | | | | | 8 011,61 | |
| | | | 1-100-42 Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 0,68 | | 24,276 | | | | | 13 463,23 | |
| | | | 2 ЗМ | чел.-ч | | | 24,276 | | | | | 13 463,23 | |
| | | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,07 | | 2,499 | 4,35 | 1,36 | | | 14,79 | |
| | | | 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,38 | | 13,566 | | | | | 440,35 | |
| | | | 01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический | МЗ | 0,0303 | | 1,08171 | 114,64 | 0,5 | | | 5 124,83 | |
| | | | 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь, техническая | кг | 2,0819 | | 74,32383 | 41,38 | 1,49 | | | 62,00 | |
| | | | 01.7.03.04-0001 Электроэнергия | кВт.-ч | 0,252 | | 8,9964 | | | | | 4 582,81 | |
| | | | 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 0,0598 | | 2,13486 | 187,01 | 1,05 | | | 60,82 | |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | | |
| | | | Пр/812-108-0-1, Пр/жаз № НР Изготовление в построечных условиях материалов, 812лпр от 21.12.2020 п.25 полуфабрикатов, металлических заготовок | | | | | | | | | | |
| | | | Пр/774-108.0, Пр/жаз № 774лпр СП Изготовление в построечных условиях материалов, от 11.12.2020 п.16 полуфабрикатов, металлических заготовок | | | | | | | | | | |
| | | | | % | 73 | 0,9 | 65,7 | | | | | 13 463,23 | |
| | | | | % | 34 | 0,85 | 28,9 | | | | | 8 945,34 | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 890,18 | |
| | | | | | | | | | | | | 31 779,41 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----------------------|--|---|----|---|----|--------|------|--|--|-----------|--|
| 21 | 16 | ФСБЦ-23.5.02.02-1168 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 4 мм | м | 30 | 1 | 30 | 576,54 | 1,03 | | | 17 815,20 | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 890,18 | |
| | | | | | | | | | | | | 31 779,41 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----------------------|--|----|---|---|---|--------|------|--|--|----------|--|
| 22 | 17 | ФСБЦ-23.8.04.06-0069 | Отвал 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 80 мм, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 3,5 мм | шт | 8 | 1 | 8 | 204,48 | 1,26 | | | 2 061,12 | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 2 061,12 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----------------------|--|----|---|---|---|--------|------|--|--|----------|--|
| 23 | 18 | ФСБЦ-23.8.04.12-0193 | Тройник равнопроходной сварной с накладкой, номинальное давление 4,0 МПа, номинальный диаметр 80 мм, наружный диаметр и толщина стенки 89x3,5 мм | шт | 6 | 1 | 6 | 631,64 | 2,03 | | | 7 893,38 | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 7 893,38 | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----------------------|---|-------|------|---|------|-------|------|--|--|----------|--|
| 24 | 19 | ФСБЦ-23.8.03.05-0088 | Переход стальной, номинальный диаметр 80 мм | шт | 8 | 1 | 8 | 67,99 | 1,21 | | | 7 893,38 | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 658,16 | |
| 25 | 20 | ГЭСН16-02-005-05 | Прокладка трубопроводов отогления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром: 100 мм | 100 м | 0,01 | 1 | 0,01 | | | | | 658,16 | |
| | | | Объем=1/100 | | | | | | | | | | |
| | | | Пр/жаз от 04.08.2020 № 421лпр При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по введению новых конструктивных элементов ЗПН=1,15; ЗМ=1,25 к раск.; ЗПН=1,25; п.566 (в ред. пр. № 55лпр от 13-1,15; ТЗМ=1,25 30.01.2024) | | | | | | | | | | |
| | | | 1 ОТ(3Т) | | | | | | | | | | |
| | | | чел.-ч | | | | | | | | | | |
| | | | 1-100-41 Средний разряд работы 4,1 | | | | | | | | | | |
| | | | чел.-ч | | | | | | | | | | |
| | | | 72,5 | | | | | | | | | | |
| | | | 1,15 | | | | | | | | | | |
| | | | 0,83375 | | | | | | | | | | |
| | | | 0,83375 | | | | | | | | | | |
| | | | 546,56 | | | | | | | | | | |
| | | | 455,69 | | | | | | | | | | |
| | | | 455,69 | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|------|---|---|--------|--------|------|----------|----------|-----------|------|-------------------|-----------------|
| | | 2 ЭМ | | | | | | | | | | |
| | | ОТМ(ЭТМ) | | Чел.-ч | | | 0,022125 | | | | | 19,49 |
| | | 91.05.01-017 Краны башенные, грузоподъемность 8 т | | Маш.-ч | 0,27 | 1,25 | 0,003375 | | 622,62 | 1,53 | | 12,76 |
| | | 4-100-080 ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 6 | | Чел.-ч | 0,27 | 1,25 | 0,003375 | | | | 952,61 | 3,22 |
| | | 91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | | Маш.-ч | 0,1 | 1,25 | 0,00125 | | | | 723,38 | 2,44 |
| | | 4-100-080 ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 6 | | Чел.-ч | 0,1 | 1,25 | 0,00125 | | 1 757,57 | | | 2,20 |
| | | 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | | Маш.-ч | 1,4 | 1,25 | 0,0175 | | | | 723,38 | 0,90 |
| | | 4-100-040 ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 4 | | Чел.-ч | 1,4 | 1,25 | 0,0175 | | 656,45 | 1,49 | | 1,49 |
| | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки | | Маш.-ч | 34,92 | 1,25 | 0,4365 | | 538,52 | 9,42 | | 9,42 |
| | | 4 М | | | | | | 4,35 | 1,36 | | 5,92 | 2,58 |
| | | 01.3.02.03-0001 Ацетилен газоборозный технический | | М3 | 0,61 | | 0,0061 | | | | 11,74 | 11,74 |
| | | 01.3.02.08-0001 Кислород газоборозный технический | | М3 | 0,67 | | 0,0067 | | 340,41 | 1,86 | 633,16 | 3,86 |
| | | 01.7.03.01-0001 Вода | | М3 | 10,99 | | 0,1099 | | 114,64 | 0,5 | 57,32 | 0,38 |
| | | 01.7.11.04-0072 Проволока сварочная без покрытия СВ-08Г7С, диаметр 4 мм | | т | 0,0005 | | 0,000005 | | 35,71 | 1,45 | 51,78 | 5,69 |
| | | 03.1.02.03-0015 Известь строительная негашеная хлорная, марка А | | кг | 0,0393 | | 0,000393 | | 97 282,88 | 1,02 | 99 228,54 | 0,50 |
| | | 04.3.01.09-0016 Раствор готовый кладочный, цементный, М200 | | М3 | 0,021 | | 0,00021 | | 59,41 | 1,61 | 95,65 | 0,04 |
| | | ФОТ | | | | | | 4 033,62 | 1,5 | | 6 050,43 | 1,27 |
| | | Пр/812-016.0-1, Приказ № НР Сантехнические работы - внутренне (трубопроводы, вентильция и кондиционирование воздуха), от 21.12.2020 п.25 водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентильция и кондиционирование воздуха) | | % | 121 | 0,9 | 108,9 | | | | | 468,45 |
| | | 812лр от 21.12.2020 п.16 водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентильция и кондиционирование воздуха) | | % | 72 | 0,85 | 61,2 | | | | | 510,14 |
| | | Пр/774-016.0, Приказ № 774лр СП Сантехнические работы - внутренне (трубопроводы, от 11.12.2020 п.16 водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентильция и кондиционирование воздуха) | | % | | | | | | | | 286,69 |
| | | Всего по позиции | | | | | | | | | 129 651,00 | 1 296,51 |
| 26 | 20.1 | ГЭСН16-02-010-03 | Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов диаметром: 100 мм Объем=(1)/10 | 10 м | 0,1 | 1 | 0,1 | | | | | |
| | | | 1 ОТ(ЭТ) | Чел.-ч | | | 0,139 | | | | | 77,09 |
| | | | 1-100-42 Средний разряд работы 4,2 | Чел.-ч | 1,39 | | 0,139 | | | | 554,59 | 77,09 |
| | | | 2 ЭМ | | | | | | | | | 2,29 |
| | | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки | Маш.-ч | 0,08 | | 0,008 | | 4,35 | 1,36 | 5,92 | 0,05 |
| | | | 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | Маш.-ч | 0,69 | | 0,069 | | | | 32,46 | 0,05 |
| | | | 4 М | | | | | | | | | 2,24 |
| | | | 01.3.02.08-0001 Кислород газоборозный технический | М3 | 0,0442 | | 0,00442 | | 114,64 | 0,5 | 57,32 | 20,88 |
| | | | 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая | кг | 3,0357 | | 0,30357 | | 41,38 | 1,49 | 61,66 | 0,25 |
| | | | 01.7.03.04-0001 Электроэнергия | кВт-ч | 0,648 | | 0,0648 | | | | 6,76 | 18,72 |
| | | | 01.7.11.07-0039 Энергоуды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э50, диаметр 4 мм | кг | 0,0747 | | 0,00747 | | 187,01 | 1,05 | 196,36 | 0,44 |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | 100,26 | 100,26 |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | 77,09 |
| | | | Пр/812-108.0-1, Приказ № НР Изготовление в построенных условиях материалов, 812лр от 21.12.2020 п.25 полуфабрикатов, металлургических заготовок | % | 73 | 0,9 | 65,7 | | | | | 50,65 |
| | | | Пр/774-108.0, Приказ № 774лр СП Изготовление в построенных условиях материалов, от 11.12.2020 п.16 полуфабрикатов, металлургических заготовок | % | 34 | 0,85 | 28,9 | | | | | 22,28 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | 1 731,90 | 173,19 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|------|----------------------|---|--------|--------|---|---------|--------|------|----|--------|------------------|
| 27 | 20.2 | ГЭСН16-02-010-12 | Добавить на каждый последующий стык свыше одного, диаметр трубопровода: 100 мм Объем=(12,0,1)*0,75 1 ОТ(3Т) 1-100-42 Средний разряд работы 4,2 2 ЭМ | чел.-ч | 0,3 | 1 | 0,3 | | | | | 181,35 |
| | | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки | чел.-ч | 1,09 | | 0,327 | | | | | 181,35 |
| | | | 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А 4 М | маш.-ч | 0,08 | | 0,207 | 4,35 | 1,36 | | 32,46 | 6,86 |
| | | | 01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический | МЗ | 0,0442 | | 0,01326 | 114,64 | 0,5 | | 57,32 | 0,76 |
| | | | 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая | кг | 3,0357 | | 0,91071 | 41,38 | 1,49 | | 61,96 | 56,15 |
| | | | 01.7.03.04-0001 Электроэнергия | кВт-ч | 0,324 | | 0,0972 | | | | 6,76 | 0,86 |
| | | | 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм | кг | 0,0747 | | 0,02241 | 187,01 | 1,05 | | 196,36 | 4,40 |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | 250,18 |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | 181,35 |
| | | | Пр812-108.0-1, Приказ № НР Изготовление в построечных условиях материалов, 812лр от 21.12.2020 п.25 полуфабрикатов, металлических заготовок | % | 73 | | 0,9 | | 65,7 | | | 119,15 |
| | | | Пр774-108.0, Приказ № 774лр СП Изготовление в построечных условиях материалов, от 11.12.2020 п.16 полуфабрикатов, металлических заготовок | % | 34 | | 0,85 | | 28,9 | | | 52,41 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 421,74 |
| 28 | 21 | ГЭСН16-02-010-12 | Добавить на каждый последующий стык свыше одного, диаметр трубопровода: 100 мм Объем=(6*2)*0,85 1 ОТ(3Т) 1-100-42 Средний разряд работы 4,2 2 ЭМ | чел.-ч | 11,9 | 1 | 11,9 | | | | | 7,193,59 |
| | | | 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки | чел.-ч | 1,09 | | 12,971 | | | | | 7,193,59 |
| | | | 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А 4 М | чел.-ч | 0,08 | | 12,971 | 4,35 | 1,36 | | 5,92 | 5,64 |
| | | | 01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический | маш.-ч | 0,69 | | 0,952 | 8,211 | 1,36 | | 32,46 | 286,53 |
| | | | 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая | МЗ | 0,0442 | | 0,952 | 4,35 | 1,36 | | 5,92 | 5,64 |
| | | | 01.7.03.04-0001 Электроэнергия | кг | 3,0357 | | 0,952 | 4,35 | 1,36 | | 5,92 | 5,64 |
| | | | 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм | кг | 0,324 | | 0,952 | 4,35 | 1,36 | | 5,92 | 5,64 |
| | | | 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм | кг | 0,324 | | 0,952 | 4,35 | 1,36 | | 5,92 | 5,64 |
| | | | 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм | кг | 0,0747 | | 0,88993 | 187,01 | 1,05 | | 196,36 | 174,55 |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | 9 923,98 |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | 7 193,59 |
| | | | Пр812-108.0-1, Приказ № НР Изготовление в построечных условиях материалов, 812лр от 21.12.2020 п.25 полуфабрикатов, металлических заготовок | % | 73 | | 0,9 | | 65,7 | | | 4 726,19 |
| | | | Пр774-108.0, Приказ № 774лр СП Изготовление в построечных условиях материалов, от 11.12.2020 п.16 полуфабрикатов, металлических заготовок | % | 34 | | 0,85 | | 28,9 | | | 2 078,95 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 16 728,12 |
| 29 | 22 | ФСБЦ-23.5.02.02-1024 | Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 5 мм | М | 1 | 1 | 1 | 771,24 | 1,03 | | | 1 405,81 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 794,38 |
| | | | | | | | | | | | | 794,38 |
| | | | | | | | | | | | | 794,38 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|--|----|----------------------|---|---------|--------|------|--------|------------|------|------------|----|------------|
| 30 | 23 | ФСБЦ-23.8.04.06-0073 | Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 100 мм, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 5 мм | шт | 6 | 1 | 6 | 530,22 | 1,28 | 668,08 | | 4 008,48 |
| Всего по позиции | | | | | | | | | | | | 4 008,48 |
| 31 | 24 | ФСБЦ-23.8.03.05-0101 | Переход стальной, номинальный диаметр 100-140 мм | шт | 2 | 1 | 2 | 158,07 | 1,21 | 191,26 | | 382,52 |
| Всего по позиции | | | | | | | | | | | | 382,52 |
| 32 | 25 | ФСБЦ-18.1.09.06-1020 | Кран шаровой муфтовый для воды, тип резьбы внутренний/внутренний, номинальный диаметр 15 мм | шт | 114 | 1 | 114 | 229,58 | 1,36 | 312,23 | | 35 594,22 |
| Всего по позиции | | | | | | | | | | | | 35 594,22 |
| 33 | 26 | ФСБЦ-18.1.09.06-1040 | Кран шаровой муфтовый для воды, тип резьбы внутренний/внутренний, номинальный диаметр 25 мм | шт | 22 | 1 | 22 | 538,07 | 1,36 | 731,78 | | 16 099,16 |
| Всего по позиции | | | | | | | | | | | | 16 099,16 |
| 34 | 27 | ФСБЦ-18.1.09.08-1042 | Кран шаровой патрубковый, резьбовое присоединение, номинальный диаметр 20 мм | шт | 114 | 1 | 114 | 873,06 | 1,44 | 1 257,21 | | 143 321,94 |
| Всего по позиции | | | | | | | | | | | | 143 321,94 |
| 35 | 28 | ГСЭН18-05-001-02 | Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром: до 50 мм | шт | 8 | 1 | 8 | | | | | |
| <p>Приказ от 04.08.2020 № 421/пр При применении сметных норм, включенных в сборники (ФСН (ФЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов СЭП=1,15; ЗМ=1,25 к раск.; ЗТМ=1,25; п.380 (в ред. пр. № 55/пр от 13.1.15; ТЗМ=1,25 30.01.2024)</p> | | | | | | | | | | | | |
| | | | 1 ОТ(ЗТ) | чел.-ч | | | 13,524 | | | | | 6 875,33 |
| | | | 1-100-35 Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 1,47 | 1,15 | 13,524 | | | 508,38 | | 6 875,33 |
| | | | 2 ЗМ | | | | | | | | | 244,90 |
| | | | ОТМ(ЗТМ) | чел.-ч | | | 0,2 | | | 656,45 | | 107,70 |
| | | | 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 1,25 | 0,2 | | | 131,29 | | 131,29 |
| | | | 4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4 | чел.-ч | 0,02 | 1,25 | 0,2 | | | 538,52 | | 107,70 |
| | | | 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,35 | 1,25 | 3,5 | | | 32,46 | | 113,61 |
| | | | 4 М | | | | | | | | | 1 808,27 |
| | | | 01.1.02.08-0001 Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 50 мм | 1000 шт | 0,002 | | 0,016 | 7 023,63 | 0,99 | 6 953,39 | | 111,25 |
| | | | 01.7.11.07-0227 Энергоуды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 134/5, 342А, диаметр 4-5 мм | кг | 0,14 | | 1,12 | 155,63 | 1,05 | 163,41 | | 183,02 |
| | | | 01.7.15.03-0014 Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм | т | 0,0011 | | 0,0088 | 145 801,49 | 1,18 | 172 045,76 | | 1 514,00 |
| Итого прямые затраты | | | | | | | | | | | | |
| ФОТ | | | | | | | | | | | | |
| | | | Пр/812-016-0-1, Приказ № НР Сантехнические работы - внутренние (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха) | % | 121 | 0,9 | 108,9 | | | | | 9 036,20 |
| | | | 812/пр от 21.12.2020 п.25 | % | 72 | 0,85 | 61,2 | | | | | 6 983,03 |
| | | | Пр/774-016.0, Приказ № 774/пр СП Сантехнические работы - внутренние (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха) | % | | | | | | | | 7 604,52 |
| | | | от 11.12.2020 п.16 | % | | | | | | | | 4 273,61 |
| Всего по позиции | | | | | | | | | | | | |
| 36 | 29 | ФСБЦ-18.1.09.11-0036 | Кран шаровой ручной фланцевый для воды, номинальное давление 4,0 МПа, номинальный диаметр 50 мм | шт | 8 | 1 | 8 | 4 181,69 | 1,36 | 5 687,10 | | 20 914,33 |
| Всего по позиции | | | | | | | | | | | | 45 496,80 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|------|----------------------|--|--------|-------|------|----------|-----------|------|----|----|------------|
| 37 | 30 | ФСБЦ-18.1.06.01-1020 | Классификационный ручной, присоединение к трубопроводу фланцевое, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 50 мм | шт | 4 | 1 | 4 | 23 671,13 | 1,41 | | | 45 496,80 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 133 505,16 |
| 38 | 31 | ФСБЦ-23.8.03.11-0172 | Фланец стальной плоский приварной с соединительным выступом, марка стали 20, номинальное давление 2,5 МПа, номинальный диаметр 50 мм | шт | 16 | 1 | 16 | 544,09 | 1,21 | | | 10 533,60 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 10 533,60 |
| 39 | 32 | ГЭСН26-61-017-01 | Изоляция изделиями из вспененного каучука, вспененного полистирена трубопроводов наружными диаметром: до 160 мм трубками Объем=(153,11+480,7+30+1)/10 | 10 м | 66,48 | 1 | 66,48 | | | | | 10 533,60 |
| | | | Приказ от 04.08.2020 № 42/лр При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов ОСП=1,15; ЗМ=1,25 к раск.; ЗПМ=1,25; п.586 (в ред. пр. № 59/лр от ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25 30.01.2024) | | | | | | | | | |
| | | | 1 ОТ(ЗТ) | чел-ч | | | 168,1944 | | | | | 93 278,93 |
| | | | 1-100-42 Средний разряд работы 4,2 | чел-ч | 2,2 | 1,15 | 168,1944 | | | | | 93 278,93 |
| | | | 2 ЗМ | | | | | | | | | 14 705,30 |
| | | | ОТМ(ЗТМ) | чел-ч | | | 20,775 | | | | | 11 187,75 |
| | | | 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш-ч | 0,25 | 1,25 | 20,775 | | | | | 13 637,75 |
| | | | 4-100-040 ОТМ(ЗТМ) Средний разряд машинистов 4 | чел-ч | 0,25 | 1,25 | 20,775 | | | | | 11 187,75 |
| | | | 91.21.22-443 Станки универсальные электромеханические для изготовления бандажей, диафрагм, пружек, мощность 0,75 кВт | маш-ч | 0,39 | 1,25 | 32,409 | | | | | 1 067,55 |
| | | | 4 М | | | | | | | | | 102 006,17 |
| | | | 01.7.06.14-0036 Ленты термоизоляционные на основе вспененного каучука с липким слоем с одной стороны для герметизации стыков рулонной теплоизоляции, цвет серый, ширина 50 мм, толщина 3 мм | м | 15 | | 997,2 | 40,94 | 1,83 | | | 74 710,22 |
| | | | 10.1.02.02-0102 Листы из алюминия марки АД1Н, толщина 0,5-2,0 мм | кг | 0,033 | | 2,19384 | | | | | 830,74 |
| | | | 12.2.01.01-0021 Клипсы (зажимы) | 100 шт | 0,3 | | 19,944 | 237,35 | 1,65 | | | 7 810,67 |
| | | | 14.1.04.01-0001 Клей на основе вспененного синтетического каучука для склеивания изоляционных материалов | л | 0,143 | | 9,50664 | 774,67 | 2,26 | | | 16 643,75 |
| | | | 14.5.09.05-0103 Очиститель клея | л | 0,02 | | 1,3296 | 830,95 | 1,82 | | | 2 010,79 |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | 221 178,15 |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | 104 466,88 |
| | | | Пр/812-020-0-1, Приказ № НР Теплоизоляционные работы 812/лр от 21.12.2020 п.25 | % | 97 | 0,9 | 87,3 | | | | | 91 199,41 |
| | | | Пр/774-020-0, Приказ № 774/лр СП Теплоизоляционные работы от 11.12.2020 п.16 | % | 55 | 0,85 | 46,75 | | | | | 48 838,17 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 361 215,73 |
| 40 | 32.1 | ФСБЦ-12.2.07.04-0207 | Трубы теплоизоляционные из вспененного синтетического каучука, без покрытия, Г1, плотность 40 кг/м3, температура применения от -200 до +110 °С, внутренний диаметр 28 мм, толщина 13 мм | м | 168,4 | 1 | 168,4 | 75,68 | 1,4 | | | 17 841,98 |
| | | | Объем=153,11*1,1 | | | | | | | | | 17 841,98 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 17 841,98 |
| 41 | 32.2 | ФСБЦ-12.2.07.04-0213 | Трубы теплоизоляционные из вспененного синтетического каучука, без покрытия, Г1, плотность 40 кг/м3, температура применения от -200 до +110 °С, внутренний диаметр 60 мм, толщина 13 мм | м | 528,8 | 1 | 528,8 | 149,65 | 1,4 | | | 110 788,89 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 110 788,89 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|----------------------|----------------------|---|--------|---------|------|---------|---|------------|-------|----|------------|
| | | | Объем=480,7*1,1 | | | | | | | | | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 110 788,89 |
| 42 | ФСБЦ-12.2.07.04-0218 | | Трубки теплоизоляционные из вспененного синтетического каучука, без покрытия, Г1, плотность 40 кг/м3, температура применения от -200 до +110 °С, внутренний диаметр 89 мм, толщина 13 мм | М | 33 | 1 | 33 | | | | | 429,03 |
| | | | Объем=30*1,1 | | | | | | | | | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 14 157,99 |
| 43 | 32.4 | ФСБЦ-12.2.07.04-0220 | Трубки теплоизоляционные из вспененного синтетического каучука, без покрытия, Г1, плотность 40 кг/м3, температура применения от -200 до +110 °С, внутренний диаметр 108 мм, толщина 13 мм | М | 1,1 | 1 | 1,1 | | 324,78 | 1,4 | | 454,69 |
| | | | Объем=1*1,1 | | | | | | | | | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 500,16 |
| 44 | 33 | ФСБЦ-23.1.02.06-0037 | Хомуты металлические оцинкованные двухлапчатые с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шуртом сантехническим, диаметр резьбы шурта М8, длина шурта 100 мм, диаметр хомута от 50 до 64 мм | шт | 6 | 1 | 6 | | 335,45 | 1,41 | | 472,98 |
| | | | Объем=60/10 | | | | | | | | | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 500,16 |
| 45 | 34 | ФСБЦ-23.1.02.06-0052 | Хомуты металлические оцинкованные двухлапчатые с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шуртом сантехническим, диаметр резьбы шурта М8, длина шурта 200 мм, диаметр хомута от 80 до 100 мм | шт | 0,6 | 1 | 0,6 | | 484,01 | 1,41 | | 682,45 |
| | | | Объем=6/10 | | | | | | | | | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 2 837,88 |
| 46 | 35 | ФСБЦ-17.15.12-0013 | Шпилька стальная резьбовая, диаметр резьбы М8, длина 2000 мм | шт | 40 | 1 | 40 | | 53,99 | 1,07 | | 409,47 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 2 310,80 |
| 47 | 36 | ФСБЦ-17.15.01-0036 | Анкер забивной латунный, диаметр внутренней резьбы М8, диаметр 10 мм, длина 28-30 мм | шт | 82 | 1 | 82 | | 8,83 | 1,41 | | 2 310,80 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 1 020,90 |
| 48 | 37 | ФСБЦ-08.3.08.02-0058 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3сп, ширина полки 35-56 мм, толщина полки 3-5 мм | т | 0,06724 | 1 | 0,06724 | | | | | 49 307,84 |
| | | | Объем=(1,681*40)/1000 | | | | | | | | | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 3 315,46 |
| 49 | 38 | ГСОН-6-07-405-01 | Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром: до 50 мм | 100 м | 6,339 | 1 | 6,339 | | | | | 3 315,46 |
| | | | Объем=(153,1*480,8)/100 | | | | | | | | | |
| | | | Приказ от 04.08.2020 № 421/Пр При применении сметных норм, включенных в сборники ГСОН (ФЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов ОСП=1,15; ЗМ=1,25 к раск.; ЗПМ=1,25; л.586 (в ред. пр. № 55/пр от ТЗ=1,15; ЗПМ=1,25 30.01.2024) | | | | | | | | | |
| | | | 1 ОТ(ЗТ) | Чел.-ч | | | | | 36,5221485 | | | 23 748,16 |
| | | | 1-100-53 Средний разряд работы 5,3 | Чел.-ч | 5,01 | 1,15 | | | 36,5221485 | | | 23 748,16 |
| | | | 2 ЗМ | | | | | | | | | 256,97 |
| | | | 91.10.09-011 Установки для гидравлических испытаний трубопроводов, давление напентаия ниже 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2) | Маш.-ч | 1,5 | 1,25 | | | 11,886525 | 14,13 | | 256,97 |
| | | | 4 М | | | | | | | | | 406,33 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|---|----|--|---|--------|--------|---|-----------|---|-----------|------------|----|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| | | 91.06.05-011 | Получки одиноковые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | Маш-ч | 0,01 | | 0,007449 | | | 1 682,63 | | 12,53 |
| | | 4-100-050 | ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 5 | Чел-ч | 0,01 | | 0,007449 | | | 618,90 | | 4,61 |
| | | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | Маш-ч | 0,01 | | 0,007449 | | | 656,45 | | 4,89 |
| | | 4-100-040 | ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 4 | Чел-ч | 0,01 | | 0,007449 | | | 538,52 | | 4,01 |
| | | 91.21.01-012 | Артефакты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | Маш-ч | 1,12 | | 0,834288 | | 4,52 | 1,45 | | 5,46 |
| | | 4 М | | | | | | | | | | 784,59 |
| | | 14.4.01.01-0003 | Грунтовка ГФ-021 | Т | 0,009 | | 0,0067041 | | | 94 011,46 | | 630,26 |
| | | 14.5.09.02-0002 | Ксилол нефтяной, марка А | Т | 0,0015 | | 0,0011174 | | 75 895,63 | 1,82 | | 154,33 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | |
| | | Пр/812-013.0-1 | Приказ № НР Защита строительных конструкций и оборудования от | % | 94 | | 0,9 | | | 84,6 | | 1 997,59 |
| | | 812/пр от 21.12.2020 | п.25 коррозии | | | | | | | | | 1 023,59 |
| | | Пр/774-013.0 | Приказ № 774/пр СП Защита строительных конструкций и оборудования от | % | 51 | | 0,85 | | | 43,35 | | |
| | | | от 11.12.2020 | | | | | | | | | |
| | | Итого по позиции | | | | | | | | | | |
| 52 | 41 | ГЭОН13-03-004-26 | Окраска металлических ограждающих поверхностей: эмалью ПФ-115 | 100 м2 | 0,7449 | 1 | 0,7449 | | | 8 309,77 | | 6 189,95 |
| | | КР-30У15А-ГС. л. 1 ОУ за 2 раза ПЗ=2; ОЗП=2; ЭМ=2; МАТ=2 к раск.; ТЗ=2; ТЗМ=2) | | | | | | | | | | |
| | | 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | Чел-ч | 2,13 | | 3,173274 | | | 508,38 | | 1 613,23 |
| | | 2 ЭМ | | | | | | | | | | 41,34 |
| | | ОТМ(ЭТМ) | | | | | 0,029796 | | | 17,24 | | 0,15 |
| | | 91.06.03-060 | Леденки электрические тяговые усилием до 5,79 кН (0,59 т) | Маш-ч | 0,01 | | 0,014898 | | 6,62 | 1,58 | | 10,33 |
| | | 91.06.05-011 | Получки одиноковые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | Маш-ч | 0,01 | | 0,014898 | | | 1 682,63 | | 25,07 |
| | | 4-100-050 | ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 5 | Чел-ч | 0,01 | | 0,014898 | | | 618,90 | | 9,22 |
| | | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | Маш-ч | 0,01 | | 0,014898 | | | 656,45 | | 9,78 |
| | | 4-100-040 | ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 4 | Чел-ч | 0,01 | | 0,014898 | | | 538,52 | | 8,02 |
| | | 91.21.01-012 | Артефакты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт | Маш-ч | 0,85 | | 0,988937 | | 4,52 | 1,45 | | 6,34 |
| | | 4 М | | | | | | | | | | 1 974,66 |
| | | 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115 | Т | 0,009 | | 0,0134082 | | | 130 116,78 | | 1 744,63 |
| | | 14.5.09.11-0102 | Уайт-спирит | кг | 1,4 | | 2,08572 | | 60,60 | 1,82 | | 230,03 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | |
| | | Пр/812-013.0-1 | Приказ № НР Защита строительных конструкций и оборудования от | % | 94 | | 0,9 | | | 84,6 | | 1 379,38 |
| | | 812/пр от 21.12.2020 | п.25 коррозии | | | | | | | | | 1 379,38 |
| | | Пр/774-013.0 | Приказ № 774/пр СП Защита строительных конструкций и оборудования от | % | 51 | | 0,85 | | | 43,35 | | 706,81 |
| | | | от 11.12.2020 | | | | | | | | | |
| | | Итого по позиции | | | | | | | | | | |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | |
| | | Всего по разделу 1 Система теплоснабжения ниже отп. 0,000 | | | | | | | | | | |
| | | 7 695,88 | | | | | | | | | | |
| | | 5 732,66 | | | | | | | | | | |
| | | 2 762 383,73 | | | | | | | | | | |
| Раздел 2. Индивидуальный тепловой пункт | | | | | | | | | | | | |
| 53 | 42 | ГЭСН13-01-014-05 | Монтаж машин и механизмов в помещении, масса машин и механизмов: 1 т | шт | 1 | 1 | 1 | | | | | 26 428,29 |
| | | 1 ОТ(ЭТ) | | Чел-ч | | | | | | 50,2 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | |
|------|-----------------------|------------------------------|---|--|--------|--------|----------|---|----|----|----|--------------|--------------|
| | | 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | Чел.-ч | 50,2 | | 50,2 | | | | | 526,46 | 28 428,29 |
| | | 2 ЭМ | | | | | | | | | | 1 898,81 | 3 133,07 |
| | | ОТМ(ЭТМ) | | | | | | | | | | 378,70 | 302,96 |
| | | 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | Маш.-ч | 0,8 | | 0,8 | | | | | 538,52 | 430,82 |
| | | 4-100-040 | ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 4 | Чел.-ч | 0,8 | | 0,8 | | | | | 1 757,57 | 667,88 |
| | | 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | Маш.-ч | 0,38 | | 0,38 | | | | | 723,38 | 274,88 |
| | | 4-100-060 | ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 6 | Чел.-ч | 0,38 | | 0,38 | | | | | 87,02 | 382,89 |
| | | 91.06.03-058 | Лебедки электрические тяловые усиленные 156,96 кН (16 т) | Маш.-ч | 4,4 | | 4,4 | | | | | 55,78 | 1,56 |
| | | 4-100-030 | ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 3 | Чел.-ч | 4,4 | | 4,4 | | | | | 478,24 | 2 104,26 |
| | | 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | Маш.-ч | 0,6 | | 0,6 | | | | | 656,45 | 393,87 |
| | | 4-100-040 | ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 4 | Чел.-ч | 0,6 | | 0,6 | | | | | 538,52 | 323,11 |
| | | 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | Маш.-ч | 0,32 | | 0,32 | | | | | 4,35 | 5,92 |
| | | 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | Маш.-ч | 4,6 | | 4,6 | | | | | 32,46 | 149,32 |
| | | 4 М | | | | | | | | | | | 5 488,77 |
| | | 01.3.02.08-0001 | Кислород газобразный технический | М3 | 2,16 | | 2,16 | | | | | 114,64 | 0,5 |
| | | 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 0,36 | | 0,36 | | | | | 41,38 | 1,49 |
| | | 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки никелированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм | кг | 5,4 | | 5,4 | | | | | 148,86 | 1,05 |
| | | 08.1.02.11-0023 | Пожары простые строительные (срубн., задрты, хойлты), масса до 1,6 кг | кг | 2 | | 2 | | | | | 122,66 | 1,29 |
| | | 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 2 | | 2 | | | | | 1 818,38 | 1,15 |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | 36 948,34 |
| 42.1 | 421/lpr_2020_l.75_п.а | | Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы | % | 2 | | 2 | | | | | 156,23 | 316,46 |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | | 528,57 |
| | | Пр/812-079-0-1 | НР Оборудование общего назначения | % | 92 | | 92 | | | | | 29 561,36 | 27 196,45 |
| | | Пр/774-079-0 | СП Оборудование общего назначения | % | 49 | | 49 | | | | | 14 485,07 | 14 485,07 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 79 159,03 | 79 159,03 |
| 54 | 43 | ТЛ 89.1.53.00 72 720353112_ | Индивидуальный тепловой пункт ИС-ТГ-МНС.164.3 | шт | 1 | | 1 | | | | | 2 444 166,67 | 2 444 166,67 |
| | | 10.12.2024_02_2.1 | | | | | | | | | | | |
| | | УЛД №54 от 21.08.2025 г. ООО | | | | | | | | | | | |
| | | "АЙ-КБЮ ТЕХ" | | | | | | | | | | | |
| | | КА п.2.1 | | | | | | | | | | | |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 2 444 166,67 | 2 444 166,67 |
| 55 | 44 | ГЭСН08-02-409-09 | Труба гофрированная ПВХ для защиты проводов и кабелей по установленным конструктивам, по стенам, колоннам, потолкам, основанию пола | 100 м | 0,32 | | 1 | | | | | 0,32 | |
| | | | Объем=32 / 100 | | | | | | | | | | |
| | | | 1 ОТ(ЭТ) | Чел.-ч | | | 4,864 | | | | | 2 502,09 | |
| | | | 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | Чел.-ч | 15,2 | 4,864 | | | | | 2 502,09 | |
| | | | 4 М | | | | | | | | | 52,88 | |
| | | | 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,3376 | 1,708032 | | | | | 6,76 | 11,55 |
| | | | 01.7.15.07-0152 | Любелги пластмассовые с шурупами, диаметр 6 мм, длина 35 мм, диаметр шурупа 3,5 мм, длина шурупа 50 мм | 100 шт | 1,75 | 0,56 | | | | | 73,90 | 41,33 |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | 2 554,97 | 50,04 |
| 44.1 | 442/lpr_2020_l.75_п.а | | Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы | % | 2 | | 2 | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|------|------|----------------------|---|---|---------|----|----------|-----------|------|-----------|-------|----------|
| | | | ФОТ | | | | | | | | | |
| | | Пр/812-049.3-1 НР | Электротехнические установки на других объектах | % | 97 | | 97 | | | | | 2 502,09 |
| | | Пр/774-049.3 СП | Электротехнические установки на других объектах | % | 51 | | 51 | | | | | 2 427,03 |
| | | | | | | | | | | | | 1 276,07 |
| 56 | 44.1 | ФСБЦ-24.3.01.02-0022 | Трубы гибкие гофрированные, легкие, из самоэластичающего ПВХ, номинальный диаметр 20 мм | М | 32,64 | 1 | 32,64 | 12,10 | 1 | 19 712,84 | 12,10 | 6 308,11 |
| | | | Объем=32*1,02 | | | | | | | | | 394,94 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 394,94 |
| 57 | 44.2 | ФСБЦ-23.8.03.02-0002 | Клипсы пластиковые для крепления гофрированных или гладких пластиковых труб, номинальный диаметр крепления 20 мм | 10 шт | 6,4 | 1 | 6,4 | 31,73 | 1,46 | 46,33 | | 296,51 |
| | | | Объем=64 / 10 | | | | | | | | | 296,51 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 296,51 |
| 58 | 45 | ГЭСНм08-02-412-03 | Затягивание провода в проложенные трубы и металлические рукава первого одножильного или многожильного в общей оплетке, суммарное сечение: До 16 мм ² | 100 м | 0,32 | 1 | 0,32 | | | | | 296,51 |
| | | | Объем=32 / 100 | | | | | | | | | 296,51 |
| | | | 1 ОТ(3Т) | Чел.-ч | 2,0128 | | 2,0128 | | | | | 1 059,66 |
| | | | 1-100-38 Средний разряд работы 3,8 | Чел.-ч | 6,29 | | 2,0128 | | | | | 1 059,66 |
| | | | 2 ЭМ | | | | | | | | | 23,17 |
| | | | ОТ(3Тм) | Чел.-ч | 0,0192 | | 0,0096 | | | | | 12,11 |
| | | | 91.05.05-015 Крылья на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | Маш.-ч | 0,03 | | 0,0096 | | | | | 16,87 |
| | | | 4-100-080 ОТ(3Тм) Средний разряд машинистов 6 | Чел.-ч | 0,03 | | 0,0096 | | | | | 6,94 |
| | | | 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | Маш.-ч | 0,03 | | 0,0096 | | | | | 6,30 |
| | | | 4-100-040 ОТ(3Тм) Средний разряд машинистов 4 | Чел.-ч | 0,03 | | 0,0096 | | | | | 5,17 |
| | | | 4 М | | | | | | | | | 113,74 |
| | | | 01.7.06.05-0041 Денты изоляционные хлопчатобумажные провальные для электроонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 20 мм, толщина 0,35 мм | М | 26,67 | | 8,5344 | 5,87 | 0,97 | 5,69 | | 48,56 |
| | | | 01.7.07.20-0002 Талк молотый, сорт I | Т | 0,00105 | | 0,000336 | 43 821,53 | 1,65 | 72 306,52 | | 24,29 |
| | | | 14.4.02.04-0142 Краска масляная МЛ-0115, муниа, сурж железный | кг | 0,02 | | 0,0064 | 79,88 | 1,65 | 131,80 | | 0,84 |
| | | | 20.2.01.05-0005 Гильзы кабельные медные 16 мм | 100 шт | 0,05 | | 0,016 | 1 239,94 | 1,23 | 1 525,13 | | 24,40 |
| | | | 20.2.02.01-0013 Втулки полипропиленовые, диаметр 28 мм | 1000 шт | 0,0122 | | 0,003904 | 2 316,78 | 1,73 | 4 008,03 | | 15,65 |
| | | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | 1 208,68 |
| 45.1 | | 421/пр_2020_п_75_па | Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы | % | 2 | | 2 | | | | | 21,19 |
| | | | ФОТ | | | | | | | | | 1 071,77 |
| | | | Пр/812-049.3-1 НР | Электротехнические установки на других объектах | % | 97 | | | | | | 1 039,82 |
| | | | Пр/774-049.3 СП | Электротехнические установки на других объектах | % | 51 | | | | | | 546,60 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 2 816,09 |
| 59 | 45.1 | ФСБЦ-21.1.06.09-0152 | Кабель силовой с медными жилами ВВГнг(A)-LS 3*2,50к(П, PE)-660 | 1000 м | 0,03264 | 1 | 0,03264 | 72 551,44 | 1,27 | 92 140,33 | | 3 007,46 |
| | | | Объем=(32*1,02) / 1000 | | | | | | | | | 3 007,46 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 3 007,46 |
| 60 | 46 | ГЭСНм08-03-591-01 | Выключатель: однокабинный неуглоленного типа при открытой проводке | 100 шт | 0,02 | 1 | 0,02 | | | | | 360,50 |
| | | | Объем=(2) / 100 | | | | | | | | | 360,50 |
| | | | 1 ОТ(3Т) | Чел.-ч | 31,6 | | 0,632 | | | | | 360,50 |
| | | | 1-100-42 Средний разряд работы 4,2 | Чел.-ч | 31,6 | | 0,632 | | | | | 360,50 |
| | | | Всего по позиции | | | | | | | | | 360,50 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|------|---|---|--------|---------|---|-----------|--------|------|----|----|---------------------|
| | | 2 ЭМ | | | | | | | | | | |
| | | ОТМ(ЭТМ) | | чел.-ч | | | 0,001 | | | | | 1,31 |
| | | 91.05.05-015 Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | | Маш.-ч | 0,03 | | 0,0006 | | | | | 0,65 |
| | | 4-100-080 ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 6 | | чел.-ч | 0,03 | | 0,0006 | | | | | 1,05 |
| | | 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | | Маш.-ч | 0,02 | | 0,0004 | | | | | 0,43 |
| | | 4-100-040 ОТМ(ЭТМ) Средний разряд машинистов 4 | | чел.-ч | 0,02 | | 0,0004 | | | | | 0,26 |
| | | 4 М | | | | | | | | | | 0,22 |
| | | 01.7.03.04-0001 Электроэнергия | | кВт-ч | 2,132 | | 0,04284 | | | | | 4,23 |
| | | 01.7.06.05-0041 Ленты изоляционные хлопчатобумажные прорезанные для электромотажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 20 мм, толщина 0,35 мм | | М | 9,17 | | 0,1834 | | | | | 0,29 |
| | | 01.7.15.07-0014 Дюбели распорные полипропиленовые | | 100 шт | 1,02 | | 0,0204 | | | | | 1,16 |
| | | 01.7.15.14-0161 Шурфы самонарезающие стальные с полугруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 2,5 мм, длина 20 мм | | Т | 0,00016 | | 0,0000032 | | | | | 0,93 |
| | | 01.7.15.14-0165 Шурфы самонарезающие стальные с полугруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 4 мм, длина 40 мм | | Т | 0,0003 | | 0,000006 | | | | | 0,81 |
| | | Итого прямые затраты | | | | | | | | | | 356,69 |
| | 46.1 | 421/пр_2020_п_75_пм.а. Вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы | | % | 2 | | 2 | | | | | 7,01 |
| | | ФОТ | | | | | | | | | | 351,15 |
| | | Пр/812-049.3-1 НР Энерготехнические установки на других объектах | | % | 97 | | 97 | | | | | 340,62 |
| | | Пр/774-049.3 СП Энерготехнические установки на других объектах | | % | 51 | | 51 | | | | | 179,09 |
| | | Всего по позиции | | | | | | | | | | 883,41 |
| 61 | 46.1 | ФЭСЦ-62.1.01.09-1072 Выключатель автоматический ЗР, 16 А, 4,5 кВ, характеристика В | | шт | 2 | 1 | 2 | 251,05 | 1,18 | | | 592,48 |
| 0 | | Всего по позиции | | | | | | | | | | 592,48 |
| | | Итого по разделу 2 Индивидуальный тепловой пункт | | | | | | | | | | 2 537 624,70 |
| | | Всего прямые затраты (справочно) | | | | | | | | | | 1 561 929,65 |
| | | в том числе: | | | | | | | | | | 561 399,50 |
| | | Оплата труда рабочих | | | | | | | | | | 26 442,86 |
| | | Оплата труда машинистов | | | | | | | | | | 19 045,56 |
| | | Оплата труда машинистов (ОТМ) | | | | | | | | | | 985 041,73 |
| | | Материалы | | | | | | | | | | 2 273 967,06 |
| | | Строительные работы | | | | | | | | | | 2 046 945,00 |
| | | Строительные работы в том числе: | | | | | | | | | | 427 907,73 |
| | | оплата труда эксплуатация машин и механизмов | | | | | | | | | | 21 807,11 |
| | | оплата труда машинистов (ОТМ) | | | | | | | | | | 15 817,28 |
| | | материалы | | | | | | | | | | 921 659,55 |
| | | накладные расходы | | | | | | | | | | 428 495,16 |
| | | сметная прибыль | | | | | | | | | | 231 258,17 |
| | | Отдельные виды работ и затрат, относимые на стоимость строительных работ в том числе: | | | | | | | | | | 227 022,06 |
| | | оплата труда эксплуатация машин и механизмов | | | | | | | | | | 103 151,23 |
| | | оплата труда машинистов (ОТМ) | | | | | | | | | | 2 712,46 |
| | | | | | | | | | | | | 82,45 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|--------------|
| | | | Материалы накладные расходы сметная прибыль | | | | | | | | | 23 416,84 |
| | | | Монтажные работы в том числе: | | | | | | | | | 67 824,55 |
| | | | оплата труда | | | | | | | | | 29 834,53 |
| | | | эксплуатация машин и механизмов | | | | | | | | | 92 885,55 |
| | | | оплата труда машинистов (Отм) | | | | | | | | | |
| | | | Материалы | | | | | | | | | |
| | | | накладные расходы | | | | | | | | | |
| | | | сметная прибыль | | | | | | | | | |
| | | | Оборудование | | | | | | | | | |
| | | | Инженерное оборудование | | | | | | | | | |
| | | | Всего | | | | | | | | | |
| | | | Всего ФОТ (справочно) | | | | | | | | | 2 933 175,82 |
| | | | Всего накладные расходы (справочно) | | | | | | | | | 2 933 175,82 |
| | | | Всего сметная прибыль (справочно) | | | | | | | | | 5 300 008,43 |
| | | | Компенсация НДС при УСН | | | | | | | | | 580 445,06 |
| | | | ВСЕГО по акту | | | | | | | | | 527 323,43 |
| | | | справочно: | | | | | | | | | 277 579,53 |
| | | | Оборудование, отсутствующее в ФРСН | | | | | | | | | 777 643,51 |
| | | | Затраты труда рабочих | | | | | | | | | 6 077 651,94 |
| | | | Затраты труда машинистов | | | | | | | | | 2 932 583,34 |

СДАЛ:

Подарчик:

ПРИНЯЛ:

Заквчик:

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОЕКТ-Р»
Директор

Некоммерческая организация «Фонд капитального ремонта многоквартирных домов Томской области»
Заместитель директора

Начальник отдела технического контроля

Перечень работ и объемы подтверждаю:
Ведущий специалист отдела технического контроля

Расценки проверил на соответствие сметно-нормативной базе:
Главный специалист сметного отдела

Представитель органов местного самоуправления:

Заместитель директора муниципального казенного учреждения «Служба заказчика и технического контроля за строительством (реконструкцией), ремонтом объектов жилищно-коммунального хозяйства»

Уполномоченный представитель от собственника помещений:



И.Е. Зинченко

К.Ф. Евдокимов

А.В. Бытов

С.А. Стоянов

Д.А. Куликова

А.С. Тропин