

дата, месяц, год

5. На основании осмотра предъявленных к приемке законченных капитальным ремонтом
Работы по капитальному ремонту внутридомовых инженерных систем теплоснабжения многоквартирного дома,
расположенного по адресу: обл. Тюменская, г. Тобольск, мкр. 7а, д. 22
наименование конструктивного элемента жилого здания в соответствии с региональной программой капитального
ремонта общего имущества в многоквартирных домах

Решение рабочей комиссии:

Предъявленные к приемке законченные капитальным ремонтом
Работы по капитальному ремонту внутридомовых инженерных систем теплоснабжения многоквартирного дома,
расположенного по адресу: обл. Тюменская, г. Тобольск, мкр. 7а, д. 22
Местонахождение жилого здания и наименование конструктивного элемента в соответствии с региональной
программой капитального ремонта общего имущества в многоквартирных домах

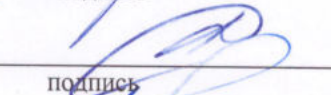
принять в эксплуатацию

Председатель
рабочей комиссии

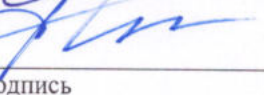

подпись

Бытов А.В.
расшифровка подписи

Члены комиссии


подпись

Словцов А.А.
расшифровка подписи


подпись

Кислицина Е.В.
расшифровка подписи

подпись

расшифровка подписи

подпись

расшифровка подписи

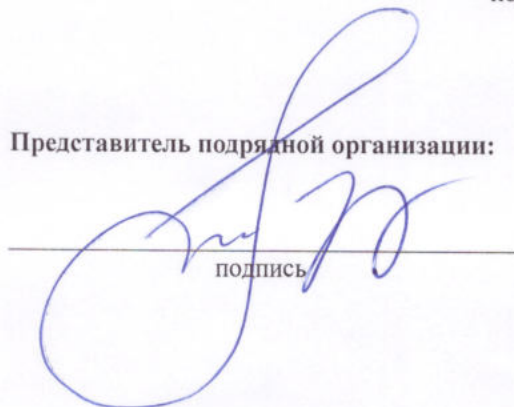
подпись

расшифровка подписи

подпись

расшифровка подписи

Представитель подрядной организации:


подпись

Директор ООО «ВЕСТО» Любченко В.В.
расшифровка подписи

Заказчик: Некоммерческая организация «Фонд капитального ремонта многоквартирных домов Тюменской области»,
625048, Тюменская область, город Тюмень, ул. Новгородская, дом 10,
телефон/факс – 39-31-07

Подрядчик: Общество с ограниченной ответственностью «ВЕСТО»,
626150, г. Тобольск, ул. Семена Ремезова, д. 3/2, пом. 9, Тел.: +7 -908-868-30-10

Стройка: Капитальный ремонт общего имущества многоквартирного дома, расположенного по адресу: обл. Тюменская, г.
Тобольск, мкр. 7а, д. 22
(ремонт внутридомовых инженерных систем теплоснабжения)

Форма по ОКУД	Код
	0322001
по ОКПО	31439008
по ОКПО	34940588
по ОКПО	
Вид деятельности по ОКДП	
Договор подряда (контракт)	номер
	88П/25
	дата
	20.05.2025
	Вид операции

Номер документа	Дата составления	Отчетный период	
		с	по
1	05.08.2026	20.04.2026	05.08.2026

СПРАВКА О СТОИМОСТИ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ И ЗАТРАТ

Номер по порядку	Наименование пусковых комплексов, этапов, объектов, видов выполненных работ, оборудования, затрат	Код	Стоимость выполненных работ и затрат, руб.		
			с начала проведения работ	с начала года	в том числе за отчетный период
1	2	3	4	5	6
	Всего работ и затрат, включаемых в стоимость работ в том числе:		9 185 181,53	9 185 181,53	9 185 181,53
1	ремонт внутридомовых инженерных систем теплоснабжения		9 185 181,53	9 185 181,53	9 185 181,53
			Итого	9 185 181,53	
			Понижающий коэффициент в соответствии с Договором 0%	0,00	
			Итого с учетом снижения	9 185 181,53	
			НДС 5%	459 259,08	
			Всего с учетом снижения, в том числе НДС	9 644 440,61	

Сумма начисленной неустойки, руб. _____

Основание _____

Итоговая сумма, подлежащая оплате, с учетом произведенного вычета (удержания) суммы начисленной неустойки, руб. _____

Заказчик:
Заместитель директора НО "ФКР ТО"
(на основании Приказа №0343-ОД от 12.12.2024 г.)

М П

Подрядчик:
Общество с ограниченной ответственностью «ВЕСТО»
Директор

М П

О.М. Буй

В.В. Любченко



Заказчик
Некоммерческая организация «Фонд капитального ремонта многоквартирных домов Томонской области»,
625048, Томонская область, город Томень, ул. Новгородская, дом 10, телефон/факс – 39-31-07

Получатель
Общество с ограниченной ответственностью «ВЕСТО»,
626150, г. Тобольск, ул. Северная Речная, д. 32, пом. 9, тел. +7-360-869-30-10

Стройка
Капитальный ремонт общего имущества многоквартирного дома, расположенного по адресу: обл. Томонская, г. Тобольск, мкр. 7а, д. 22
(ремонт внутридомовых инженерных систем теплоснабжения)

Объект
Капитальный ремонт общего имущества многоквартирного дома, расположенного по адресу: обл. Томонская, г. Тобольск, мкр. 7а, д. 22

Вид деятельности по ОКДП
Договор подряда (контракт)

Код	0322006
по ОКДП	
по ОКТО	31436008
по ОКТО	34640588
по ОКТО	
Вид операции	
номер	861725
дата	20.05.2005
ссылки по ОКДП	
1)	

О ПРИЕМКЕ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

Смета № ПСР-02-01-01, Ремонт внутридомовых инженерных систем теплоснабжения
Основание: Проект П88-04/25-08
Сметная (договорная) стоимость в соответствии с договором подряда (субподряд):

9 644 440,61 руб.

Сметная (договорная) стоимость в соответствии с Договором (приказом) (сумма в рублях)												
Номер расчета по смете	Обозначение	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество				Сметная стоимость, руб.				
				на единицу	коэффициенты	всего с учетом коэффициентов	на единицу измерения в базисном уровне цен	индекс	на единицу измерения в текущем уровне цен	коэффициенты	всего в текущем уровне цен	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Раздел 1, ниже откл. 0,000

1 Демонтажные работы

1 ГЭСНР65-02-003-04 Разборка трубопроводов из водопроводных труб в зданиях и сооружениях на сварке диаметром:

до 50 мм 100 м 3,1803 3,1803

1-100-30 Средний разряд работы 3,0

91 17 04-042 Аппараты для газовой сварки и резки

01 3 02 03-0001 Ацетилен газосварочный технический

01 3 02 08-0001 Кислород газосварочный технический

ФОТ

Пр812-099 1-1 НР Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонто-строительные)

Пр874-099 1 С1 Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонто-строительные)

Всего по позиции

Разборка трубопроводов из водопроводных труб в зданиях и сооружениях на сварке диаметром:

свыше 50 до 100 мм 100 м 4,7322 4,7322

1-100-30 Средний разряд работы 3,0

91 17 04-042 Аппараты для газовой сварки и резки

01 3 02 03-0001 Ацетилен газосварочный технический

01 3 02 08-0001 Кислород газосварочный технический

ФОТ

Пр812-099 1-1 НР Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонто-строительные)

Пр874-099 1 С1 Внутренние санитарно-технические работы: демонтаж и разборка (ремонто-строительные)

Всего по позиции

Разборка трубопроводов из водопроводных труб в зданиях и сооружениях на сварке диаметром:

свыше 100 до 150 мм 100 м 0,546 0,546

1-100-30 Средний разряд работы 3,0

91 17 04-042 Аппараты для газовой сварки и резки

01 3 02 03-0001 Ацетилен газосварочный технический

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		01.3.02.08.0001	Кислород газобразный технический	м3	3,66		1,56936	114,64	0,5		57,32	114,55
		ФОТ		%	87		87					30 759,62
		Пр812-099 1-1	НР Внутренние санитарно-технические работы. Демонтаж и разборка (ремонтно-строительные)	%	44		44					26 761,04
		Пр8174-099 1	СП Внутренние санитарно-технические работы. Демонтаж и разборка (ремонтно-строительные)	%	44		44					13 524,32
		Всего по позиции										71 380,99
4	4	ГЭСН85-02-008-01	Демонтаж, радиаторов весом до 80 кг	100 шт	0,08	1	0,08					3 890,22
		1-100-21	Средний размер работы 2,1	шт	110		8,8					10,90
		91.06.06-048	Поручения одноэтажные, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	шт	2,24		0,1792	37,32	1,63			85,70
		4-100-030	ОТ(Этм) Средний размер машинистов 3	шт	2,24		0,1792	478,24				3 975,92
		ФОТ		%	87		87					3 459,05
		Пр812-099 1-1	НР Внутренние санитарно-технические работы. Демонтаж и разборка (ремонтно-строительные)	%	44		44					1 749,40
		Пр8174-099 1	СП Внутренние санитарно-технические работы. Демонтаж и разборка (ремонтно-строительные)	%	44		44					9 193,27
		Всего по позиции										114 940,28
5	5	ГЭСН85-01-003-18	Снятие водонагревательных баков массой до 100 кг	100 шт	0,02	1	0,02					1 019,61
		1-100-30	Средний размер работы 3,0	шт	106,6		2,132					196,48
		91.06.05-056	Поручения одноэтажные универсальные фронтальные неметаллические, номинальная вместимость основного ковши 1,1 м3, грузоподъемность 2 т	шт	8,52		0,1704					91,76
		4-100-040	ОТ(Этм) Средний размер машинистов 4	шт	8,52		0,1704					1 111,37
		ФОТ		%	87		87					966,89
		Пр812-099 1-1	НР Внутренние санитарно-технические работы. Демонтаж и разборка (ремонтно-строительные)	%	44		44					489,00
		Пр8174-099 1	СП Внутренние санитарно-технические работы. Демонтаж и разборка (ремонтно-строительные)	%	44		44					2 753,74
		Всего по позиции										137 687,00
6	6	ГЭСН16-02-001-02	Прокладка трубопроводов отопления из стальных водопроводных несмонтированных труб диаметром: 20 мм	100 м	1,7905	1	1,7905					32 992,94
		ПРИКАЗ от 04.08.2020 № 421/пр п.566	При применении сметных норм, введенных в сборники ГЭСН (ЕР, ТЕР), автономных технологических процессов в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов СЭП=1,15; 3М=1,25; 3ТМ=1,25; 13=1,15; Т3М=1,25									170,56
		1-100-40	Средний размер работы 4,0	шт	29,7	1,15	61,1649275					170,56
		91.05.01-017	Краны башенные, грузоподъемность 8 т	шт	0,08		0,14324	622,62	1,53			1,25
		4-100-060	ОТ(Этм) Средний размер машинистов 6	шт	0,08		0,17905					723,38
		91.06.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	шт	0,07		0,125535					1,25
		4-100-060	ОТ(Этм) Средний размер машинистов 6	шт	0,07		0,1566688					113,33
		91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	шт	0,35		0,626675					514,23
		4-100-040	ОТ(Этм) Средний размер машинистов 4	шт	0,35		0,7839438					421,85
		91.17.04-042	Аппараты для пайки сварки и резки	шт	1,15		2,059075	4,35	1,36			15,24
		01.3.02.03-0012	Аппараты для пайки сварки и резки	шт	0,00013		0,0002328	416 065,60	1,86			180,16
		01.3.02.08-0001	Кислород газобразный технический	м3	0,281		0,5031305	114,64	0,5			28,84
		01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,44		0,78782	35,71	1,45			40,79
		01.7.07.29-0101	Освещение	шт	0,06		0,10743	128,40	1,65			22,76
		01.7.11.04-0072	Проводка сварочная без покрытия СВ-087С, диаметр 4 мм	т	0,00017		0,0003044	97 282,88	1,02			30,21
		03.1.02.03-0015	Искусств. строительная нетканая хлопчат. марка А	кг	0,0076		0,0028648	59,41	1,61			0,27
		14.4.02.04-0142	Краска масляная МА-015, белый, серый, желтый	кг	0,44		0,78782	78,88	1,65			103,83
		14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных пастообразных красок и для внешней работ по деревянным поверхностям	т	0,00053		0,000949	60 697,21	1,23			70,85
		ФОТ		%	121		108,9					33 597,64
		Пр812-016 0-1	НР Сантехнические работы - внутреннее (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция)	%	72		61,2					36 581,83
		Пр8174-016 0	СП Сантехнические работы - внутреннее (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)	%	72		61,2					20 561,76
		11.12.2020 п.16	Положения, введенные в действие с 01.01.2020									92 200,33
		Всего по позиции										51 404,18
7	7	ГЭСН16-02-013-07	Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов из несмонтированных водопроводных труб на сварке диаметром: до 25 мм	10 м	18,48	1	18,48					80,95
		2-100-02	Рабочий 2 разряда	шт	0,01		0,1848					2 386,23
		2-100-03	Рабочий 3 разряда	шт	0,27		4,8696					4 876,41
		2-100-04	Рабочий 4 разряда	шт	0,49		9,0562					184,78
		91.06.13-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т	шт	0,01		0,1848	735,21	1,36			999,89
		4-100-040	ОТ(Этм) Средний размер машинистов 4	шт	0,01		0,1848					538,52
		91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	шт	0,41		7,5768					32,46
		91.21.19-013	Стены из абразивных кругов для черновой обработки стальных труб, арматур, профилей и других заготовок	шт	0,07		1,2936	7,35	1,41			13,40
		01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт	0,22		4,0656					27,48
		01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, 350А, диаметр 3-5 мм	кг	0,077		1,42236	178,90	1,05			267,30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		01.7.17.07-0053	Круг шифровальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм	шт	0,025		0,462	101,12	1,24		125,39	57,93
		ФОТ										
		Пр812-108 0-1, Приказ № 812/пр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок		%	73	0,9	65,7				7 443,11	
		21.12.2020 п.25									4 850,12	
		Пр8174-108 0, Приказ № 774/пр от СП Исполнение в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок		%	34	0,85	28,9				2 151,06	
		11.12.2020 п.16									15 281,12	
8	9	ФОСН.23.5.05.05-0021 Служба-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.15х	Трубы стальные старые неоцинкованные водопроводно-канализационные без резьбы, обыкновенные, номинальный диаметр 20 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	179,05	1	179,05	110,69	0,94		104,05	18 630,15
9	10	ГЭСН16.02.013-11	Всего по позиции При пуске труб гидравлическим способом добавлять, на один габ.трубы к морзе: 16.02.013- 10 н/боя	шт	16,8	1	16,8				18 630,15	
		2-100-03 Рабочий 3 разряда		шт	0,2		3,36				478,24	1 606,89
		91.21.19-019 Стяги трубоборные гидравлические ручные для пилы труб наружным диаметром до 60 мм		шт	0,19		3,182	1,31	1,54		2,02	6,45
		ФОТ										
		Пр812-108 0-1, Приказ № 812/пр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок		%	73	0,9	65,7				1 606,89	
		21.12.2020 п.25									1 655,73	
		Пр8174-108 0, Приказ № 774/пр от СП Исполнение в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок		%	34	0,85	28,9				464,39	
		11.12.2020 п.16									3 133,46	
10	11	ГЭСН16.02.005-02	Прокалка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром: 50 мм	100 м	1,3998	1	1,3998				186,52	3 133,46
		Приказ от 04.08.2020 № 42/пр п.266 При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по введению новых конструктивных элементов СЭП=1,15; ЗМ=1,25; ЗТМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25										
		1-100-41 Средний разряд работы 4,1		шт	55,3	1,15	89,02081				546,56	48 654,92
		91.05.01-017 Крыш башенные, грузоподъемность 8 т		шт	0,12		0,161976				962,61	200,02
		4-100-060 ОТМ(3т) Средний разряд машинистов 6		шт	0,12	1,25	0,20997	622,62	1,53		151,89	
		91.05.05-015 Крыш на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		шт	0,07		0,097986				1 757,57	1,25
		4-100-060 ОТМ(3т) Средний разряд машинистов 6		шт	0,07	1,25	0,1224625				723,38	
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		шт	0,87		1,217826				656,45	1,25
		4-100-040 ОТМ(3т) Средний разряд машинистов 4		шт	0,87	1,25	1,5222825				538,52	
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		шт	18,44		25,012312	4,35	1,36		5,92	191,01
		01.3.02.03-0001 Адаптеры газосварочный технический		шт	0,32		0,447936	340,41	1,86		633,16	283,62
		01.3.02.08-0001 Кислород газосварочный технический		шт	0,35		0,48893	114,64	0,5		57,32	28,08
		01.7.03.01-0001 Вада		шт	2,75		3,84945	35,71	1,45		51,78	199,32
		01.7.11.04-0072 Проволока сварочная без покрытия СВ-08ГЭС, диаметр 4 мм		т	0,0002		0,00028				99 228,54	27,78
		03.1.02.03-0015 Искровый строительная нетканая хлопчат. марка А		кг	0,0099		59,41		1,33		96,65	1,33
		04.3.01.09-0016 Раствор потовой пидрочный, цементный, М200		м3	0,008		0,0111964	4 033,62	1,5		6 050,43	67,76
		ФОТ										
		Пр812-016 0-1, Приказ № 812/пр от НР Сантехнические работы - внутреннее (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%	121	0,9	108,9				49 715,19	
		21.12.2020 п.25 газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)									54 138,84	
		Пр8174-016 0, Приказ № 774/пр от СП Сантехнические работы - внутреннее (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%	72	0,85	61,2				30 425,70	
		11.12.2020 п.16 газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)									136 094,22	
11	12	ФОСН.23.5.02.02-0034 Служба-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.15х	Трубы стальные электросварные приваренные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	139,98	1	139,98	284,87	1,03		97 509,40	38 189,34
		Всего по позиции										
12	13	ГЭСН16.02.005-03	Прокалка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром: 65 мм	100 м	0,6	1	0,6				38 189,34	
		Приказ от 04.08.2020 № 42/пр п.586 При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по введению новых конструктивных элементов СЭП=1,15; ЗМ=1,25; ЗТМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25										
		1-100-41 Средний разряд работы 4,1		шт	65,6	1,15	45,264				546,56	24 739,49
		91.05.01-017 Крыш башенные, грузоподъемность 8 т		шт	0,15		0,09				962,61	1,25
		4-100-060 ОТМ(3т) Средний разряд машинистов 6		шт	0,15	1,25	0,1125	622,62	1,53		1 757,57	105,45
		91.05.05-015 Крыш на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		шт	0,08		0,048				723,38	
		4-100-060 ОТМ(3т) Средний разряд машинистов 6		шт	0,08	1,25	0,06				656,45	1,25
		91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		шт	1,01		0,606				538,52	
		4-100-040 ОТМ(3т) Средний разряд машинистов 4		шт	1,01	1,25	0,7575				1 107,73	
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		шт	24,94		14,964	4,35	1,36		5,92	155,76
		01.3.02.03-0001 Адаптеры газосварочный технический		шт	0,41		0,246	340,41	1,86		633,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический		МЗ	0.45		0.27	114.64	0.5		51.32	15.48
		01.7.03.01-0001 Вода		МЗ	4.64		2.764	35.71	1.45		51.78	14.16
		01.7.11.04-0072 Проводка сварочная без покрытия СВ-08/2С, диаметр 4 мм		Т	0.0003		0.00018	97.282.88	1.02		99.228.54	17.18
		03.1.02.03-0015 Йемель, строительная негашеная известь, марка А		кг	0.0166		0.00966	59.41	1.61		95.65	0.95
		04.3.01.09-0016 Раствор готовый кладочный, цементный, М200		МЗ	0.012		0.0072	4.033.62	1.5		6.050.43	43.95
		ФОТ									25.272.20	
		Проект № 812/пр от НР Сантехнические работы - внутренне (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%	121		108.9				27.521.43	
		21.12.2020 п.25 газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха		%	72		61.2				15.465.59	
		Проект № 774/пр от СГТ Сантехнические работы - внутренне (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%								
		11.12.2020 п.16 газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха		%								
		Всего по позиции									115.764.33	69.456.60
Применительно для диаметра 76 мм												
13	14	ФСБН.23.5.02.02-0039 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.х/х/х	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	М	60	1	60	296.89	1.03		305.80	18.348.00
		Всего по позиции										18.348.00
Группа 89												
14	15	ГЭСН16.02.005-04 Проект от 04.08.2020 № 421/пр п.586 При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов СЭТ=1,15; ЗМ=1,25; ЗТМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25	Прокалка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 80 мм	100 м	2.7714	1	2.7714					
		1-100-41 Средний разряд работы 4,1		Чел.-ч	72,5	1,15	231.065475				546.56	126.291.15
		91.05.01-017 Крыша башенная, грузоподъемность 8 т		Маш.-ч	0,27		0,748278	622.62	1,53		952.61	891.02
		4-100-080 ОТМ(3тн) Средний разряд машинистов 6		Чел.-ч	0,27	1,25	0,8353475				723.38	676.61
		91.05.05-015 Крыша на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		Маш.-ч	0,1		0,27714				1.757.57	1.25
		4-100-060 ОТМ(3тн) Средний разряд машинистов 6		Чел.-ч	0,1	1,25	0,346425				723.38	250.60
		91.14.02-001 Автомобиль бортовой, грузоподъемность до 5 т		Маш.-ч	1,4		3,87996	656.45	1,25		656.45	1.25
		4-100-040 ОТМ(3тн) Средний разряд машинистов 4		Чел.-ч	1,4	1,25	4,84995				538.52	2.611.80
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		Маш.-ч	34,92		96.777288	4.35	1,36		5.92	716.15
		01.3.02.03-0001 Асфальт газобразный технический		МЗ	0,61		1,690554	340.41	1,86		633.16	1.070.39
		01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический		МЗ	0,67		1,856838	114.64	0,5		57.32	106.43
		01.7.03.01-0001 Вода		МЗ	7,03		19,482942	35,71	1,45		51.78	1.008.83
		01.7.11.04-0072 Проводка сварочная без покрытия СВ-08/2С, диаметр 4 мм		Т	0,0005		0,0013657	97.282.88	1,02		99.228.54	137.50
		03.1.02.03-0015 Йемель, строительная негашеная известь, марка А		кг	0,0251		0,0095621	59.41	1,61		95.65	6.65
		04.3.01.09-0016 Раствор готовый кладочный, цементный, М200		МЗ	0,021		0,0081994	4.033.62	1,5		6.050.43	352.13
		ФОТ		%	121		108.9				129.830.16	
		Проект № 812/пр от НР Сантехнические работы - внутренне (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%	72		61.2				141.385.04	
		21.12.2020 п.25 газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха		%								
		Проект № 774/пр от СГТ Сантехнические работы - внутренне (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%								
		11.12.2020 п.16 газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха		%								
		Всего по позиции									129.448.29	358.752.98
15	16	ФСБН.23.5.02.02-0005 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.х/х/х	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 89 мм, толщина стенки 3,5 мм	М	277,14	1	277,14	416,80	1,03		429,30	118.976,20
		Всего по позиции										
Группа 108												
16	17	ГЭСН16.02-005-05 Проект от 04.08.2020 № 421/пр п.586 При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов СЭТ=1,15; ЗМ=1,25; ЗТМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25	Прокалка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 100 мм	100 м	1.9068	1	1.9068					
		1-100-41 Средний разряд работы 4,1		Чел.-ч	72,5	1,15	158.97945				546.56	86.891.81
		91.05.01-017 Крыша башенная, грузоподъемность 8 т		Маш.-ч	0,27		0,514836	622.62	1,53		952.61	1.25
		4-100-060 ОТМ(3тн) Средний разряд машинистов 6		Чел.-ч	0,27	1,25	0,643545				723.38	465,53
		91.05.05-015 Крыша на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т		Маш.-ч	0,1		0,19068				1.757.57	1.25
		4-100-060 ОТМ(3тн) Средний разряд машинистов 6		Чел.-ч	0,1	1,25	0,23835				723.38	418.92
		91.14.02-001 Автомобиль бортовой, грузоподъемность до 5 т		Маш.-ч	1,4		2,66932				656.45	1.25
		4-100-040 ОТМ(3тн) Средний разряд машинистов 4		Чел.-ч	1,4	1,25	3,3369				538.52	2.190.51
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		Маш.-ч	34,92		66.595456	4.35	1,36		5.92	1.796.99
		01.3.02.03-0001 Асфальт газобразный технический		МЗ	0,61		1,163148	340.41	1,86		492.73	736.46
		01.3.02.08-0001 Кислород газобразный технический		МЗ	0,67		1,277556	114.64	0,5		57.32	73.23
		01.7.03.01-0001 Вода		МЗ	10,99		20.965732	35,71	1,45		51.78	1.085.09
		01.7.11.04-0072 Проводка сварочная без покрытия СВ-08/2С, диаметр 4 мм		Т	0,0005		0,0009534	97.282.88	1,02		99.228.54	94.60

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		03.1.02.03-0015	Известь строительная нештатная хлорная, марка А	кг	0,0393		0,0749372	59,41	1,61			7,17
		04.3.01.09-0016	Рисотвор готовый водосточный, цементный, М200	м3	0,021		0,0400428	4,033,62	1,5			2,42,28
			ФОТ	%	121							89,326,75
		Пр812-108 0-1, Пружа № 812/19 от НР Сантехнические работы - внутреннее (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)	%	121		0,9	108,9					97,276,83
		21.12.2020 п.25	Сантехнические работы - внутреннее (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)	%	72		61,2					54,667,97
		Пр812-108 0, Пружа № 812/19 от НР Сантехнические работы - внутреннее (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)	%	72		0,85	61,2					247,223,59
		11.12.2020 п.16	Газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха	%								129,654,70
17	18	ФСБЦ-23.5.02.02.0055	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм	м	100,68	1	100,68	517,88	1,03			101,712,53
		Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 годовых										101,712,53
			Всего по позиции									
Финанс	18	ГЭСН16-02-010-10	Добавить на каждый последующий сток выше одного, диаметр трубопровода: 50 мм	сток	4	1	4					
		Прп. 16.1 п.3.2	При сборке: трубы с деталью (гопод, переход, тройник и т.д.) ОСТ-0.85, 3М-0.85 в раск., 3ТМ-0.85, МАТ-0.85 в раск., ТЗ-0.85, ТЗМ-0.85	шт	0,49		1,666					923,95
		1-100-42	Средний расход работы 4,2	шт	0,49		0,204					1,21
		91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш-ч	0,06	0,85	4,35	1,36				5,92
		91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш-ч	0,18	0,85	0,612					32,46
		01.3.02.08-0001	Кислород газобаллонный технический	м3	0,0117	0,85	0,03978	114,64	0,5			2,28
		01.3.02.08-0022	Пропан-бутан смесь, техническая	кг	0,8066	0,85	2,74244	41,38	1,49			61,66
		01.7.03.04-0001	Электроды	кг	0,144	0,85	0,4895	6,76				3,31
		01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм	кг	0,0373	0,85	0,12882	187,01	1,05			24,90
			ФОТ	%	73		65,7					923,95
		Пр812-108 0-1, Пружа № 812/19 от НР Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%	73		0,9	65,7					607,04
		21.12.2020 п.25	Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%	34		28,9					267,02
		Пр812-108 0, Пружа № 812/19 от НР Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%	34		0,85	28,9					267,02
		11.12.2020 п.16	Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%								2,018,68
			Всего по позиции									
19	20	ГЭСН16-02-010-01	Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов диаметром: 50 мм	10 м	19,75	1	19,75					7,557,68
		1-100-42	Средний расход работы 4,2	шт	0,69		13,6275					5,92
		91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш-ч	0,06	1,185	4,35	1,36				7,02
		91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш-ч	0,18	3,555	114,64	0,5				32,46
		01.3.02.08-0001	Кислород газобаллонный технический	м3	0,0117	0,85	0,03978	114,64	0,5			57,32
		01.3.02.08-0022	Пропан-бутан смесь, техническая	кг	0,8066	0,85	15,93035	41,38	1,49			13,25
		01.7.03.04-0001	Электроды	кг	0,288	5,688	61,66	6,76				982,27
		01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм	кг	0,0373	0,85	0,736975	187,01	1,05			38,45
			ФОТ	%	73		65,7					144,65
		Пр812-108 0-1, Пружа № 812/19 от НР Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%	73		0,9	65,7					144,65
		21.12.2020 п.25	Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%	34		28,9					7,557,68
		Пр812-108 0, Пружа № 812/19 от НР Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%	34		0,85	28,9					4,965,40
		11.12.2020 п.16	Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%								2,184,17
			Всего по позиции									
20	21	ФСБЦ-23.5.04.06-0063	Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ру на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 50 мм, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм	шт	12	1	12	75,24	1,26			16,008,29
		Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 годовых										1,137,50
			Всего по позиции									
21	22	ГЭСН16-02-010-11	Добавить на каждый последующий сток выше одного, диаметр трубопровода: 80 мм	сток	7	1	7					1,137,50
		Прп. 16.1 п.3.2	При сборке: трубы с деталью (гопод, переход, тройник и т.д.) ОСТ-0.85, 3М-0.85 в раск., 3ТМ-0.85, МАТ-0.85 в раск., ТЗ-0.85, ТЗМ-0.85	шт	0,68		4,046					554,59
		1-100-42	Средний расход работы 4,2	шт	0,68		0,4165					5,92
		91.17.04-042	Аппараты для газовой сварки и резки	маш-ч	0,07	0,85	4,35	1,36				32,46
		91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш-ч	0,38	0,85	-2,261					-73,39
		01.3.02.08-0001	Кислород газобаллонный технический	м3	0,0303	0,85	-0,180285	114,64	0,5			-10,33
		01.3.02.08-0022	Пропан-бутан смесь, техническая	кг	2,0619	0,85	-12,367305	41,38	1,49			-763,60
		01.7.03.04-0001	Электроды	кг	0,232	0,85	-1,4894	6,76				-10,14
		01.7.11.07-0039	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм	кг	0,0598	0,85	-0,35581	187,01	1,05			-69,87
			ФОТ	%	73		65,7					-2,243,87
		Пр812-108 0-1, Пружа № 812/19 от НР Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%	73		0,9	65,7					-1,414,22
		21.12.2020 п.25	Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%	34		28,9					-648,48
		Пр812-108 0, Пружа № 812/19 от НР Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%	34		0,85	28,9					-648,48
		11.12.2020 п.16	Изготовление в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок	%								-5,296,57
			Всего по позиции									
22	23	ГЭСН16-02-010-02	Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов диаметром: 80 мм	10 м	7,24	1	7,24					-5,296,57

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1-100-42 Средний размер работы 4,2												
91 17 04-042 Аппараты для газовой сварки и резки				Чел.-ч	0,92		6,6508			554,59		3,694,01
91 17 04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А				Маш.-ч	0,07		0,5068	4,35	1,36			3,00
01 3 02 08-0001 Кислород газосварочный технический				Маш.-ч	0,38		2,7512			32,46		89,30
01 3 02 09-0022 Пропан-бутан смесь, техническая				М3	0,0303		0,219372			57,32		12,57
01 7 03 04-0001 Электроэнергия				кВт	2,0819		15,072666	114,64	0,5	61,66		929,40
01 7 11 07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм				кВт-ч	0,0598		0,432952	41,38	1,49	22,91		85,01
ФОТ								187,01	1,05	196,36		
Пр812-108 0-1, Пикапа № 812/пр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, полурфабрикатов, металлических заготовок				%	73		65,7			3,694,01		2,426,96
21 12 2020 п.25										1,067,57		
Пр774-108 0, Пикапа № 774/пр от СТИ Исполнение в построенных условиях материалов, полурфабрикатов, металлических заготовок				%	34		28,9					
11 12 2020 п.16												
Всего по позиции										1 150,65		8 330,73
23 ГЭСН16-02-010-02												
Исполнение элементов и сборка узлов стальных трубопроводов диаметром 80 мм				10 м	28,75	1	28,75			554,59		14 668,91
1-100-42 Средний размер работы 4,2				Чел.-ч	0,92		26,45			5,92		11,91
91 17 04-042 Аппараты для газовой сварки и резки				Маш.-ч	0,07		2,0125	4,35	1,36	32,46		354,63
91 17 04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А				Маш.-ч	0,38		10,925			57,32		49,93
01 3 02 08-0001 Кислород газосварочный технический				М3	0,0303		0,871125	114,64	0,5	61,66		3 690,64
01 3 02 09-0022 Пропан-бутан смесь, техническая				кВт	2,0819		59,654625	41,38	1,49	22,91		90,96
01 7 03 04-0001 Электроэнергия				кВт-ч	0,468		13,465			337,59		14 668,91
01 7 11 07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм				кВт	0,0598		1,71925	187,01	1,05	196,36		
ФОТ										9,637,47		4 239,31
Пр812-108 0-1, Пикапа № 812/пр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, полурфабрикатов, металлических заготовок				%	73		65,7			11 793,79		
21 12 2020 п.25												
Пр774-108 0, Пикапа № 774/пр от СТИ Исполнение в построенных условиях материалов, полурфабрикатов, металлических заготовок				%	34		28,9					
11 12 2020 п.16												
Всего по позиции										1 150,66		33 081,35
24 ГЭСН16-02-010-11												
Добавить на каждый последующий стик свыше одного, диаметр трубопровода 80 мм				стык	56	1	56			554,59		17 950,97
Прп. 16 п.3.2 При сборке: трубы с деталью (отвод, переход, тройник и т.д.) ØСП=0,85, 3ПМ=0,85, МАТ=0,85 к раск.				Чел.-ч	0,68		32,368	4,35	1,36	32,46		587,14
1-100-42 Средний размер работы 4,2				Маш.-ч	0,07		0,85			57,32		62,67
91 17 04-042 Аппараты для газовой сварки и резки				Маш.-ч	0,38		18,088			61,66		6 110,41
91 17 04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А				М3	0,0303		1,44228	114,64	0,5	61,66		81,09
01 3 02 08-0001 Кислород газосварочный технический				кВт-ч	2,0819		99,09444	41,38	1,49	22,91		558,93
01 3 02 09-0022 Пропан-бутан смесь, техническая				кВт	0,252		11,99652			17 950,97		
01 7 03 04-0001 Электроэнергия				кВт	0,0598		2,86448	187,01	1,05	196,36		
01 7 11 07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм										11 793,79		
ФОТ												
Пр812-108 0-1, Пикапа № 812/пр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, полурфабрикатов, металлических заготовок				%	73		65,7			5 187,83		
21 12 2020 п.25												
Пр774-108 0, Пикапа № 774/пр от СТИ Исполнение в построенных условиях материалов, полурфабрикатов, металлических заготовок				%	34		28,9					
11 12 2020 п.16												
Всего по позиции										756,65		42 372,56
25 ФСБ123.8.04.06-0069												
Отвод 90° с радиусом кривизны R=1,5 Dv на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 80 мм, сварочный диаметр 89 мм, толщина стенки 3,5 мм				шт	42	1	42	204,48	1,26	257,64		10 820,88
Слит-форма Тюменская область												
на 2 кнтрпм 2025 года-длх												
26 ГЭСН16-02-010-12												
Добавить на каждый последующий стик свыше одного, диаметр трубопровода 100 мм				стык	4	1	4			554,59		2 065,31
Прп. 16 п.3.2 При сборке: трубы с деталью (отвод, переход, тройник и т.д.) ØСП=0,85, 3ПМ=0,85, МАТ=0,85 к раск.				Чел.-ч	1,09		3,706	4,35	1,36	32,46		78,15
1-100-42 Средний размер работы 4,2				Маш.-ч	0,08		0,272			57,32		8,61
91 17 04-042 Аппараты для газовой сварки и резки				М3	0,0442		0,15028	114,64	0,5	61,66		636,42
91 17 04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А				кВт-ч	3,0357		10,32138	41,38	1,49	22,91		7,45
01 3 02 08-0001 Кислород газосварочный технический				кВт	0,324		1,1016			49,87		
01 3 02 09-0022 Пропан-бутан смесь, техническая					0,0747		0,25386	187,01	1,05	196,36		
01 7 03 04-0001 Электроэнергия										2 065,31		
01 7 11 07-0039 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм										1 350,34		
ФОТ												
Пр812-108 0-1, Пикапа № 812/пр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, полурфабрикатов, металлических заготовок				%	73		65,7			593,98		
21 12 2020 п.25												
Пр774-108 0, Пикапа № 774/пр от СТИ Исполнение в построенных условиях материалов, полурфабрикатов, металлических заготовок				%	34		28,9					
11 12 2020 п.16												
Всего по позиции										1 194,94		4 779,74
27 ГЭСН16-02-010-03												
Исполнение элементов и сборка узлов стальных трубопроводов диаметром 100 мм				10 м	19,82	1	19,82					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		1-100-42 Средний размер работы 4,2		Чел.-ч	1,39		27,5498					15,278,84
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		Маш.-ч	0,08		1,5866	4,35	1,36			9,39
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А		Маш.-ч	0,69		13,6798					44,92
		01.3.02.08-0001 Кислород газосварочный технический		МЗ	0,0442		0,876044	114,64	0,5			50,21
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	3,0267		60,167514	41,38	1,49			3,709,93
		01.7.03.04-0001 Электросварки		кг	0,648		12,94336					86,82
		01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки никелированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм		кг	0,0747		1,480554	187,01	1,05			290,72
		ФОТ										15,278,84
		Пр812-108 0-1, Пикапа № 812/лр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок		%	73		65,7					10,038,20
		21.12.2020 п.25										4,415,58
		Пр8774-108 0, Пикапа № 774/лр от СГ Исполнение в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок		%	34		28,9					
		11.12.2020 п.16										
		Всего по позиции										34,322,61
28	30	ФСБ123.8.04.06-0072 Относ 90° с радиусом кривизны R=1,5 Ду на давление до 16 МПа, номинальный диаметр 100 мм, наружный диаметр 108 мм, толщина стенки 4 мм		шт	12	1	12	407,57	1,26			6,616,08
		Слинг-форма Тюменская область на 2 квартала 2025 годовых										
		Всего по позиции										6,616,08
29	31	ГЭСН16-02-010-13		шт	2	1	2					
		1-100-42 Средний размер работы 4,2		Чел.-ч	1,43		2,86					1,586,13
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		Маш.-ч	0,1		0,2	4,35	1,36			1,18
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А		Маш.-ч	0,91		1,82					59,08
		01.3.02.08-0001 Кислород газосварочный технический		МЗ	0,0872		0,1744	114,64	0,5			10,00
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	5,9866		11,9792	41,38	1,49			738,64
		01.7.03.04-0001 Электросварки		кг	0,504		1,008					6,76
		01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки никелированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм		кг	0,1121		0,2242	187,01	1,05			44,02
		ФОТ										1,586,13
		Пр812-108 0-1, Пикапа № 812/лр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок		%	73		65,7					1,042,09
		21.12.2020 п.25										458,39
		Пр8774-108 0, Пикапа № 774/лр от СГ Исполнение в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок		%	34		28,9					
		11.12.2020 п.16										
		Всего по позиции										3,946,34
30	32	ГЭСН16-02-010-12		шт	2	1	2					
		1-100-42 Средний размер работы 4,2		Чел.-ч	1,09		2,18					1,209,01
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		Маш.-ч	0,08		0,16	4,35	1,36			0,95
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А		Маш.-ч	0,69		1,38					32,46
		01.3.02.08-0001 Кислород газосварочный технический		МЗ	0,0442		0,0884	114,64	0,5			5,07
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	3,0267		6,0714	41,38	1,49			374,36
		01.7.03.04-0001 Электросварки		кг	0,324		0,648					4,38
		01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки никелированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм		кг	0,0747		0,1494	187,01	1,05			28,34
		ФОТ										1,209,01
		Пр812-108 0-1, Пикапа № 812/лр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок		%	73		65,7					794,32
		21.12.2020 п.25										349,40
		Пр8774-108 0, Пикапа № 774/лр от СГ Исполнение в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок		%	34		28,9					
		11.12.2020 п.16										
		Всего по позиции										1,405,81
31	33	ФСБ123.8.04.08-0088 Слинг-форма Тюменская область на 2 квартала 2025 годовых		шт	2	1	2	304,65	2,03			1,236,86
		Всего по позиции										1,236,86
32	34	ГЭСН16-02-010-12		шт	6	1	6					
		Добавить на каждый последующий стик выше одного, диаметр трубопровода: 100 мм		Чел.-ч	1,09		5,559					3,082,97
		Прим 16 п.3.2 При сборке: трубы с деталями (отвод, перекос, тройник и т.д.) СЭП=0,85; ЗМ=0,85; МАТ=0,85; ТЭ=0,85; ТЭМ=0,85		Маш.-ч	0,08		0,85	4,35	1,36			2,42
		91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки		Маш.-ч	0,69		0,85					114,23
		91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А		Маш.-ч	0,69		0,85	3,519				32,46
		01.3.02.08-0001 Кислород газосварочный технический		МЗ	0,0442		0,85	0,22542	0,5			12,92
		01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь техническая		кг	3,0267		0,85	15,48207	1,49			864,62
		01.7.03.04-0001 Электросварки		кг	0,324		0,85	41,38				61,66
		01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки никелированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм		кг	0,0747		0,85	1,6524				11,17
		ФОТ						187,01	1,05			74,81
		Пр812-108 0-1, Пикапа № 812/лр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок		%	73		0,9					3,082,97
		21.12.2020 п.25										2,025,51

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		Пр/774-108.0, Приказ № 774/пр от СП Исполнение в построенных условиях материалов, подфлорбатов, металлических заготовок 11.12.2020 г. 16		%	34	0,85	28,9					890,96
33	35	ГЭСН16-02-010-11 Добавить, на каждый последующий стык свыше одного, диаметр трубопровода: 80 мм Прим 16.1 п.3.2 При сборке: трубы с деталями (отвод, переход, тройник и т.д.) ОСТ=0,85, ЗМ=0,85 к раск., ЗПМ=0,85, МАТ=0,85 к раск., ТЗ=0,85, ТЗМ=0,85 1-100-42 Средний разряд работы 4,2 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А 01.3.02.08-0001 Кислород газоборазный технический 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь, техническая 01.7.03.04-0001 Электроэнергия 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки никелированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм ФОТ Пр/612-108.0-1, Приказ № 612/пр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, подфлорбатов, металлических заготовок 21.12.2020 г. 25 Пр/774-108.0, Приказ № 774/пр от СП Исполнение в построенных условиях материалов, подфлорбатов, металлических заготовок 11.12.2020 г. 16	стык Чел.-ч Маш.-ч МЗ КВ-ч КВ-ч ФОТ	6 0,68 0,07 0,38 0,0303 2,0819 0,252 0,0598	1 0,85 0,85 0,85 0,85 0,85 0,85	6 3,468 0,357 1,938 0,15453 10,61769 1,2882 0,30498			1 194,64 7 489,63			
34	36	ФЭСН16-02-010-11 Переход концентрический бесшовный приварной, номинальное давление 16 МПа, наружный диаметр Силин-формы Тюменская область на 2 квартала 2025 года-ххх	шт	6	1	6	112,07	2,03			756,66 227,50	4 539,93 1 365,00
35	37	ГЭСН16-02-010-11 Добавить, на каждый последующий стык свыше одного, диаметр трубопровода: 80 мм Прим 16.1 п.3.2 При сборке: трубы с деталями (отвод, переход, тройник и т.д.) ОСТ=0,85, ЗМ=0,85 к раск., ЗПМ=0,85, МАТ=0,85 к раск., ТЗ=0,85, ТЗМ=0,85 1-100-42 Средний разряд работы 4,2 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А 01.3.02.08-0001 Кислород газоборазный технический 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь, техническая 01.7.03.04-0001 Электроэнергия 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки никелированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм ФОТ Пр/612-108.0-1, Приказ № 612/пр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, подфлорбатов, металлических заготовок 21.12.2020 г. 25 Пр/774-108.0, Приказ № 774/пр от СП Исполнение в построенных условиях материалов, подфлорбатов, металлических заготовок 11.12.2020 г. 16	стык Чел.-ч Маш.-ч МЗ КВ-ч КВ-ч ФОТ	32 0,68 0,07 0,38 0,0303 2,0819 0,252 0,0598	1 0,85 0,85 0,85 0,85 0,85 0,85	32 18,496 1,904 10,336 0,82416 56,62768 6,8544 1,62656			1 365,00 10 257,70 11,27 335,51 47,24 3 491,66 46,34 319,39 10 257,70 6 739,31 2 964,48			
36	38	ФЭСН16-02-010-11 Переход концентрический бесшовный приварной, номинальное давление 16 МПа, наружный диаметр Силин-формы Тюменская область на 2 квартала 2025 года-ххх	шт	16	1	16	232,59	2,03			756,66 472,16	24 212,90 7 554,56
37	39	ГЭСН16-02-010-11 Добавить, на каждый последующий стык свыше одного, диаметр трубопровода: 80 мм Прим 16.1 п.3.2 При сборке: трубы с деталями (отвод, переход, тройник и т.д.) ОСТ=0,85, ЗМ=0,85 к раск., ЗПМ=0,85, МАТ=0,85 к раск., ТЗ=0,85, ТЗМ=0,85 1-100-42 Средний разряд работы 4,2 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А 01.3.02.08-0001 Кислород газоборазный технический 01.3.02.09-0022 Пропан-бутан смесь, техническая 01.7.03.04-0001 Электроэнергия 01.7.11.07-0039 Электроды сварочные для сварки никелированных и углеродистых сталей 350, диаметр 4 мм ФОТ Пр/612-108.0-1, Приказ № 612/пр от НР Исполнение в построенных условиях материалов, подфлорбатов, металлических заготовок 21.12.2020 г. 25 Пр/774-108.0, Приказ № 774/пр от СП Исполнение в построенных условиях материалов, подфлорбатов, металлических заготовок 11.12.2020 г. 16	стык Чел.-ч Маш.-ч МЗ КВ-ч КВ-ч ФОТ	16 0,68 0,07 0,38 0,0303 2,0819 0,252 0,0598	1 0,85 0,85 0,85 0,85 0,85 0,85	16 9,248 0,952 5,168 0,41208 28,31384 3,4272 0,81328			756,66 554,59 5 128,85 5,92 167,75 23,62 1 745,83 23,17 159,70 5 128,85 3 369,65 1 482,24			
38	40	ГЭСН16-02-010-10 Добавить, на каждый последующий стык свыше одного, диаметр трубопровода: 50 мм Прим 16.1 п.3.2 При сборке: трубы с деталями (отвод, переход, тройник и т.д.) ОСТ=0,85, ЗМ=0,85 к раск., ЗПМ=0,85, МАТ=0,85 к раск., ТЗ=0,85, ТЗМ=0,85 1-100-42 Средний разряд работы 4,2 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А 01.3.02.08-0001 Кислород газоборазный технический	стык Чел.-ч Маш.-ч МЗ КВ-ч КВ-ч ФОТ	16 0,49 0,06 0,18 0,0117	1 0,85 0,85 0,85 0,85	16 6,664 0,616 2,448 0,15912				756,66 554,59 5,92 3 695,79 4,83 79,46 57,32		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		01.3.02.09-0022 Пролан-бутан смесь техническая 01.7.03.04-0001 Электроэнергия 01.7.11.07-0039 Электропроводящие материалы и уплотнительные стальные 350, диаметр 4 мм ФОТ		кг кг кг	0,8066 0,144 0,0373	0,85 0,85 0,85	10,96976 1,9584 0,50728	41,38 6,76 187,01	1,49 13,24 1,05	61,66 6,76 196,36		676,40 13,24 3,6679
		Проект 108-0-1, Пункт № 812/пр от НР Исполнение в построчных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок 21.12.2020 г. 25 Пут774-108 0, Пункт № 774/пр от СП Исполнение в построчных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок 11.12.2020 г. 16		% %	73 34	0,9 0,85	65,7 28,9					2,428,13 1,068,08
		Всего по позиции			34							1,068,08
39	41	ФСБН.23.8.04.08-0007 Силиконовая резина на 2 квартала 2025 годов.д.к.	Период, конструкторский, бесшовный, приварочный, номинальное давление 16 МПа, наружный диаметр и толщина стенки 160х3,5-57х3 мм	шт	16	1	16	65,11	2,03	132,17		2,114,72
		Добавить, на каждый последующий ступень выше одного, диаметр трубопровода 100 мм		шт	12	1	12					2,114,72
40	42	ГСН16-02-010-12 Проект 16.1.3.2 При сборке трубы с датчиком (отвод, переход, тройник и т.д.) ОПТ-0,85, ЗМ-0,85 к раск., ЗПМ-0,85, МАТ-0,85 к раск., ТЗ-0,85, ТЗМ-0,85		шт	12	1	12					2,114,72
		1-100-42 Средний размер работы 4,2 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А 01.3.02.08-0001 Кислород газоборазный технический 01.3.02.09-0022 Пролан-бутан смесь, техническая 01.7.03.04-0001 Электроэнергия 01.7.11.07-0039 Электропроводящие материалы и уплотнительные стальные 350, диаметр 4 мм ФОТ		шт шт шт кг кг кг	1,09 0,08 0,69 0,0442 3,0357 0,324 0,0747	0,85 0,85 0,85 0,85 0,85 0,85 0,85	11,118 0,816 7,038 0,45004 30,96414 3,3048 0,76194	4,35 32,46 114,64 41,38 22,34 187,01	1,36 1,36 0,5 1,49 1,05	554,59 5,92 32,46 57,32 61,66 6,76 196,36	6,165,93 4,83 228,45 25,84 1,609,25 22,34 149,61	
		Проект 108-0-1, Пункт № 812/пр от НР Исполнение в построчных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок 21.12.2020 г. 25 Пут774-108 0, Пункт № 774/пр от СП Исполнение в построчных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок 11.12.2020 г. 16		% %	73 34	0,9 0,85	65,7 28,9					1,068,08 2,428,13
		Всего по позиции			34							1,068,08
41	43	ФСБН.23.8.04.12-0121 Силиконовая резина на 2 квартала 2025 годов.д.к.	Период, конструкторский, бесшовный, приварочный, номинальное давление до 16 МПа, номинальный диаметр 100 мм, наружный диаметр и толщина стенки 108х4,0 мм	шт	4	1	4	484,22	2,03	1,003,27		1,003,27
		Добавить, на каждый последующий ступень выше одного, диаметр трубопровода 80 мм		шт	36	1	36					1,003,27
42	44	ГСН16-02-010-11 Проект 16.1.3.2 При сборке трубы с датчиком (отвод, переход, тройник и т.д.) ОПТ-0,85, ЗМ-0,85 к раск., ЗПМ-0,85, МАТ-0,85 к раск., ТЗ-0,85, ТЗМ-0,85		шт	36	1	36					1,003,27
		1-100-42 Средний размер работы 4,2 91.17.04-042 Аппараты для газовой сварки и резки 91.17.04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А 01.3.02.08-0001 Кислород газоборазный технический 01.3.02.09-0022 Пролан-бутан смесь, техническая 01.7.03.04-0001 Электроэнергия 01.7.11.07-0039 Электропроводящие материалы и уплотнительные стальные 350, диаметр 4 мм ФОТ		шт шт шт кг кг кг	0,68 0,07 0,38 0,0303 2,0819 0,252 0,0598	0,85 0,85 0,85 0,85 0,85 0,85 0,85	20,808 2,142 4,35 11,628 0,82718 63,70614 7,7112 1,82889	4,35 32,46 114,64 41,38 22,34 187,01	1,36 1,36 0,5 1,49 1,05	554,59 5,92 32,46 57,32 61,66 6,76 196,36	6,165,93 4,83 228,45 25,84 1,609,25 22,34 149,61	
		Проект 108-0-1, Пункт № 812/пр от НР Исполнение в построчных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок 21.12.2020 г. 25 Пут774-108 0, Пункт № 774/пр от СП Исполнение в построчных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок 11.12.2020 г. 16		% %	73 34	0,9 0,85	65,7 28,9					1,068,08 2,428,13
		Всего по позиции			34							1,068,08
43	45	ФСБН.23.8.04.12-0118 Силиконовая резина на 2 квартала 2025 годов.д.к.	Период, конструкторский, бесшовный, приварочный, номинальное давление до 16 МПа, номинальный диаметр 80 мм, наружный диаметр и толщина стенки 80х3,5 мм	шт	12	1	12	350,24	2,03	710,99		710,99
		Добавить, на каждый последующий ступень выше одного, диаметр трубопровода 80 мм		шт	36	1	36					710,99
44	46	ГСН16-05-001-03 Установка вентиля, задвижки, затвора, клапана обратного, клапана проходного на трубопроводах из стальных труб диаметром до 100 мм Приказ от 04.08.2020 № 42/пр п.566 При применении светлых ниток, вшитых в сборники ГСН (СЕР, ТЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по вводу/выводу новых конструктивных элементов ОПТ-1,15, ЗМ-1,25, ЗПМ-1,25, ТЗ-1,15, ТЗМ-1,25		шт	24	1	24					2,114,72
		1-100-35 Средний размер работы 3,5 91.05.01-017 Крылья багетные, грузоподъемность 8 т 4-100-060 ОТМ(ЗМ) Средний размер машинистов 6 91.05.05-015 Крылья на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т 4-100-060 ОТМ(ЗМ) Средний размер машинистов 6 91.14.02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		шт шт шт шт шт	2,6 0,01 0,01 0,01 0,01	1,15 1,25 1,25 1,25 1,25	71,76 0,24 0,3 0,24 0,3	622,62 1,53 723,38 1,757,57 723,38	1,53 1,25 1,25 1,25 1,25	508,38 952,61 723,38 1,757,57 723,38	36,481,35 286,78 211,07 527,27 217,01	
		Всего по позиции			24							36,481,35

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		4-100-040 ОТМЕТКИ Средний размер величины 4		шт-м	0,02	1,25	0,6			538,52		322,11
		91.17.04.233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А		маш-м	0,53		15,12			32,46	1,25	613,49
		01.1.02.08-0002 Прокладки из паронита ПМБ, толщина 1 мм, диаметр 100 мм		1000 шт	0,002		0,048			13 543,59		650,09
		01.7.11.07.0227 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ЮСН-1345, Э42А, диаметр 4-5 мм		кг	0,33		7,92			155,63		1 294,21
		01.7.15.03.0014 Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с шестигранной гайкой и плоской крупной шайбой, диаметр резьбы М16, длина болта 25-200 мм		т	0,00207		0,04968			145 801,49	1,18	8 541,23
		ГОТ										37 238,48
		Пр812-016 0-1, Приказ № 812/пр от НР Сантехмические работы - внутреннее (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%	121	0,9	108,9					40 552,70
		21.12.2020 п.25 газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%	72	0,85	61,2					22 789,95
		Пр8774-016 0, Приказ № 774/пр от СТ Сантехмические работы - внутреннее (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%								
		11.12.2020 п.16 газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%								
45	47	ФЭСБЦ-23.8.03.11.0008 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.х/х	Фланец приварной вставки, шлица стали 20, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	48	1	48	663,79	1,21	827,39		39 714,72
46	48	ФЭСБЦ-18.1.09.11.0129 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.х/х	Всего по позиции Кран шаровой фланцевый для воды, нефтепродуктов, горюче-смазочных материалов, стандартнопроходной, из стали 20, номинальное давление 1,6 МПа, условный диаметр 80 мм	шт	16	1	16	2 834,91	1,36	3 855,48		39 714,72
47	49	ФЭСБЦ-18.1.06.01-1124 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.х/х	Всего по позиции Болты стальные балансировочный стальной для систем отопления, ТЭС, теплоснабжения, холодильно-холодильных, с измерительным портом, присоединение к трубопроводу фланцевое, номинальное давление 1,6 МПа, номинальный диаметр 80 мм	шт	8	1	8	20 821,45	1,41	29 358,24		224 865,92
48	50	ФЭСБЦ-18.1.09.08-1042 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.х/х	Всего по позиции Кран шаровой патунный, резьбовое присоединение, номинальный диаметр 20 мм	шт	84	1	84	873,06	1,44	1 257,21		224 865,92
49	51	ФЭСБЦ-18.1.09.08-0011 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.х/х	Всего по позиции Кран шаровой патунный с наружной резьбой, с патрубком для присоединения шланга, номинальное давление 1,0 МПа, номинальный диаметр 15 мм	шт	84	1	84	942,55	1,44	1 397,27		105 605,64
50	52	ФЭСБЦ-18.1.09.08-1040 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.х/х	Всего по позиции Кран шаровой патунный, резьбовое присоединение, номинальный диаметр 15 мм	шт	22	1	22	587,45	1,44	845,93		114 010,68
51	53	ФЭСБЦ-18.1.09.08-1046 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.х/х	Всего по позиции Кран шаровой патунный, резьбовое присоединение, номинальный диаметр 32 мм	шт	16	1	16	2 026,68	1,44	2 918,42		46 694,72
52	54	ФЭСБЦ-18.1.06.02-0012 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.х/х	Всего по позиции Колпачки балансировочный запорный ручной с внутренней резьбой, с фиксацией настроек и возможностью подбора значения измерительных ниппелей, давлением 1,6 МПа, номинальный диаметр 20 мм	шт	42	1	42	2 794,99	1,41	3 940,94		165 519,48
53	56	ГЭСН-16-07-005-01 Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и поручето возмездная диагональ: до 50 мм	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и поручето возмездная диагональ: до 50 мм	100 м	3,1803	1	3,1803					
		1-100-53 Средний размер работ 5,3		шт-м	5,01	1,15	16,322986			650,24		11 914,54
		91.10.09-011 Устройства для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания не более 0,1 МПа (1 кгс/см2), высокое 10 МПа (100 кгс/см2)		маш-м	1,5		4,77045			21,62	1,25	129,92
		01.7.03.01-0001 Вода		м3	1		3,1803			35,71	1,45	164,68
		01.7.07.29-0101 Очистительная		кг	0,02		0,063006			128,40	1,65	13,48
		14.4.02.04-0142 Косака мысовая МА-015, мучил, срезка желаемый		кг	0,05		0,159015			79,88	1,65	20,96
		14.5.05.01-0012 Слесари квалифицированные для разведения масляных красок и для выполнения работ по деревянным поверхностям		т	0,00002		0,0000536			60 697,21	1,23	4,75
		ГОТ										11 914,54
		Пр812-016 0-1, Приказ № 812/пр от НР Сантехмические работы - внутреннее (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%	121	0,9	108,9					12 914,93
		21.12.2020 п.25 газоснабжение, вентиляция и кондиционирование воздуха)		%								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
			ПР612-049 3-1 НР Энергосбережение установок на других объектах	%	97		97					394,27
			ПР774-049 3 СП Энергосбережение установок на других объектах	%	51		51					202,04
			Всего по позиции							1 062,23		1 062,23
Монтаж шпиль учета												
57	60	ГЭСН407-03-573-04	Шпиль (прутья) установка навесной, высота, ширина и глубина: до 600х600х350 мм	шт	1	1	1					1 442,46
			1-100-42 Средний размер резьбы 4,2	Чел.-ч	2,06		2,06					2,94
			91 04 01-041 Материал буренные литейные при работе от передаточных компрессорных установок	Маш.-ч	0,19		0,19		1,51			105,45
			91 05 05-015 Крылья на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	Маш.-ч	0,06		0,06			1 757,57		43,40
			4-100-060 ОТМ(Этм) Средний размер машинистов 6	Чел.-ч	0,06		0,06			723,38		39,39
			91 14 02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	Маш.-ч	0,06		0,06			656,45		32,31
			4-100-040 ОТМ(Этм) Средний размер машинистов 4	Маш.-ч	0,06		0,06			538,52		19,80
			91 17 04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	Маш.-ч	0,61		0,61			32,46		75,46
			91 18 01-007 Компрессоры винтовые передаточные с двигателями внутреннего сгорания, давление до 0,7 МПа (7 атм), производительность до 5,4 м³/мин	Маш.-ч	0,19		0,19			387,14		102,32
			4-100-040 ОТМ(Этм) Средний размер машинистов 4	Чел.-ч	0,19		0,19			538,52		16,34
			01 7 11 07-0227 Энерготрансформаторы для сварки неаплакированных и углеродистых сталей УСН-1345, 34х2А, диаметр 4-5 мм	кг	0,1		0,1		1,05	163,41		20,64
			01 7 15 03-0042 Биты с пиками и шайбами стальные	кг	0,1		0,1			206,42		2,64
			14 4 02 04-0142 Краска масляная МЛ-0115, черная, сухая желаемая	кг	0,02		0,02		1,18	79,88		22,85
60 1		421ПР_2020_л.75_г.м.а	Вспомогательные неэнергетические материалы ресурсы	%	2		2			131,80		1 320,49
			ФОТ	%								1 280,88
			ПР612-049 3-1 НР Энергосбережение установок на других объектах	%	97		97					673,45
			ПР774-049 3 СП Энергосбережение установок на других объектах	%	51		51					3 580,33
			Всего по позиции							556 475,41		556 475,41
58	61	УПД счет-фактура № 38 от 02.07.2026 г. ООО "АН-КОНО ТЕХ"	Услуга учета тепловой энергии по М.М.М. 2507.22	шт	1	1	1	1				556 475,41
59	62	ГЭСН407-01-014-04	Монтаж машин и механизмов в помещениях, масса машин и механизмов: 0,5 т	шт	2	1	2					32 008,77
		64ПР_2022_л.102_т.1_стр.б.стб.2	Коэффициент изменения массы оборудования: 0,61-0,90 (Масса оборудования 460кг) ПР-0-95 (СНП=0,95; ЗМ=0,95; ТЗМ=0,95)	Чел.-ч	32		60,8			378,70		511,56
			1-100-38 Средний размер резьбы 3,8	Маш.-ч	0,5		0,95			538,52		724,66
			91 05 04-006 Крылья бортовые электрические, грузоподъемность 10 т	Чел.-ч	0,5		0,95			1 757,57		302,37
			4-100-040 ОТМ(Этм) Средний размер машинистов 4	Маш.-ч	0,22		0,418			723,38		479,48
			91 05 05-015 Крылья на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	Чел.-ч	0,22		0,418			87,02		2 635,10
			4-100-060 ОТМ(Этм) Средний размер машинистов 6	Маш.-ч	0,22		0,95			478,24		349,23
			91 06 03-058 Лесовозы электрические тягловые сцепки 156,96 кг (16 т)	Маш.-ч	2,9		5,51		1,56	658,45		206,49
			4-100-030 ОТМ(Этм) Средний размер машинистов 3	Чел.-ч	0,28		0,532			538,52		1,91
			91 14 02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	Маш.-ч	0,28		0,532			5,92		191,19
			4-100-040 ОТМ(Этм) Средний размер машинистов 4	Маш.-ч	0,28		0,532			32,46		156,83
			91 17 04-042 Аппараты для газовой сварки и резки	Маш.-ч	3,1		5,89			57,32		28,12
			91 17 04-233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	МЗ	1,44		2,796		0,5	61,66		35 744,32
			01 3 02 08-0001 Кислород газобаллонный технический	кг	0,24		0,456		1,49	17 514,72		640,18
			01 3 02 09-0022 Пропан-бутан смесь, техническая	кг	0,24		0,456		1,05	156,30		1 069,09
			01 7 11 07-0230 Энерготрансформаторы для сварки неаплакированных и углеродистых сталей УСН-1345, 350А, диаметр 4-5 мм	кг	3,6		6,84		1,29	158,23		7 946,33
			08 1 02 11-0023 Покраска простейшие строения (сараи, заборы, холмы), масса до 1,6 кг	шт	2		3,8			2 091,14		35 744,32
			25 1 01 04-0031 Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2		3,8					32 884,77
62 1		421ПР_2020_л.75_г.м.а	Вспомогательные неэнергетические материалы ресурсы	%	2		2		1,15			35 744,32
			ФОТ	%								32 884,77
			ПР612-079 0-1 НР Оборудование общего назначения	%	92		92					17 514,72
			ПР774-079 0 СП Оборудование общего назначения	%	49		49					98 701,87
			Всего по позиции							480 350,94		1 628 196,72
60	63	УПД счет-фактура № 38 от 02.07.2026 г. ООО "АН-КОНО ТЕХ"	Услуга регулирования отопления по-ТР МНС-2507.22.1	шт	1	1	1	1				1 628 196,72
61	64	УПД счет-фактура № 38 от 02.07.2026 г. ООО "АН-КОНО ТЕХ"	Услуга регулирования отопления по-ТР МНС-2507.22.2	шт	1	1	1	1				1 628 196,72
			Всего по позиции							1 628 196,72		1 628 196,72
Крепление трубопроводов												
62	65	ФСБН407.2.07.12.0001	Металлоконструкция вспомогательного назначения с преобладающим толстолистовым сталь или	т	0,28331	1	0,28331		1,29	135 800,66		38 476,23
		Служба-форма Тюменская область	профильного проката, с отверстиями и без									
		на 2 квартал 2025 года										
			Всего по позиции							38 476,23		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
63	66	ФСБ/23.1.02.06-0037 Слани-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.д.д.д.	Хомуты металлические оцинкованные двухшпательные с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шпуром сантехническим, диаметр резьбы шпуров М6, длина шпуров 100 мм, диаметр хомута от 50 до 64 мм	10 шт	5,6	1	5,6	335,45	1,41			2 048,69
Всего по позиции												
64	67	ФСБ/23.1.02.06-0039 Слани-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.д.д.д.	Хомуты металлические оцинкованные двухшпательные с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шпуром сантехническим, диаметр резьбы шпуров М8, длина шпуров 160 мм, диаметр хомута от 75 до 80 мм	10 шт	1,6	1	1,6	474,42	1,41			1 070,29
Всего по позиции												
65	68	ФСБ/23.1.02.06-0052 Слани-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.д.д.д.	Хомуты металлические оцинкованные двухшпательные с резиновым профилем для крепления трубопроводов, в комплекте с винт-шпуром сантехническим, диаметр резьбы шпуров М8, длина шпуров 200 мм, диаметр хомута от 80 до 100 мм	10 шт	4,8	1	4,8	484,01	1,41			3 275,76
Всего по позиции												
66	69	ФСБ/24.1.02.01-0024 Слани-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года.д.д.д.	Хомуты металлические оцинкованные двухшпательные с двумя быстрозастыгающими замками и резиновым профилем для крепления трубопроводов, габариты крепления М10, диаметр от 108 до 116 мм	шт	22	1	22	153,15	1,41			4 750,68
Всего по позиции												
Дополнительная защита												4 750,68

67	70	ГЭСН13-03-002-04	100 м2	1,9714	1	1,9714						
Т4.п.1.13.7 При нанесении плавящихся материалов ручным способом ОСН=1,1, ТЗ=1,1												
Прайма от 04.08.2020 № 42/лр п.586 При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), аналогичная технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов ОСН=1,15, СМ=1,25, ШМ=1,25, ТЗ=1,15, ТЗМ=1,25												
1-100-47 Средний разряд работы 4,7												
		91 06 03-060 Литье из эпоксидной смолы толщиной до 5,79 мм (0,59 т)	шт	5,31	1,285	13,2421895		594,78				7 876,19
		91 06 05-011 Патрубки одношовные универсальные фронтальные пневмокапюны, номинальная вместимость основного баша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	шт	0,01	(1,1*1,15)	0,019714	6,62	1,56	10,33	1,25	0,25	41,46
		4-100-050 ОТМ(3т) Средний разряд машинистов 5	шт	0,01		0,019714		1 682,63	1,25			15,25
		91 14 02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	шт	0,01		0,019714		656,45	1,25			16,18
		4-100-040 ОТМ(3т) Средний разряд машинистов 4	шт	1,12	1,25	0,026425		538,52	13,27			18,08
		91 21 01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	шт	0,009		2,207968	4,52	1,45	6,55	1,25		1 668,01
		14 01 01-0003 Грунтовка Гр-021	т	0,0015		0,0171426		94 011,46	408,41			7 904,71
		14 5 09 02-0002 Копилки нетканой, марка А	т	0,0015		0,0029571	75 885,63	1,82	138 111,85			6 887,38
ФОТ												
		Пр812-013-0-1, Прайма № 812/лр от НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94	0,9	84,6						3 426,69
		21 12 2020 п.25	%	51	0,85	43,35						
		Пр8774-013.0, Прайма № 774/лр от СЛ Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%									
		11 12 2020 п.16	%									
Всего по позиции												20 171,17

68	71	ГЭСН13-03-004-26	100 м2	1,9714	1	1,9714						
Т4.п.1.13.7 При нанесении плавящихся материалов ручным способом ОСН=1,1, ТЗ=1,1												
За 2 раза ТЗ=2 (ОСН=2, СМ=2 к расч. ШМ=2 к расч. ТЗ=2, ТЗМ=2)												
Прайма от 04.08.2020 № 42/лр п.586 При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), аналогичная технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов ОСН=1,15, СМ=1,25, ШМ=1,25, ТЗ=1,15, ТЗМ=1,25												
1-100-36 Средний разряд работы 3,5												
		91 06 03-060 Литье из эпоксидной смолы толщиной до 5,79 мм (0,59 т)	шт	2,13	2,53	10,6236775		508,38				5 400,87
		91 06 05-011 Патрубки одношовные универсальные фронтальные пневмокапюны, номинальная вместимость основного баша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т	шт	0,01	(1,1*1,15)	0,039428	6,62	1,56	10,33	1,25	0,51	82,93
		4-100-050 ОТМ(3т) Средний разряд машинистов 5	шт	0,01		0,039428		1 682,63	1,25			30,50
		91 14 02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	шт	0,01		0,049285		656,45	1,25			32,35
		4-100-040 ОТМ(3т) Средний разряд машинистов 4	шт	0,01	2,5	0,039428		538,52	13,27			28,54
		91 21 01-012 Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, мощность 1 кВт	шт	0,009	2	2,56282	4,52	1,45	6,55	1,25		20,98
		14 01 01-0003 Грунтовка Гр-021	т	0,009	2	0,039428		130 116,78	408,41			4 617,22
		14 5 09 11-0102 Уайт-спирит	кг	1,4	2	5,51992	60,60	1,82	110,29			5 457,91
ФОТ												
		Пр812-013-0-1, Прайма № 812/лр от НР Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%	94	0,9	84,6						4 617,39
		21 12 2020 п.25	%	51	0,85	43,35						2 366,00
		Пр8774-013.0, Прайма № 774/лр от СЛ Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии	%									
		11 12 2020 п.16	%									
Всего по позиции												17 804,08

Технология окраски трубопроводов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<p>01.7.11.04.007.2 Проводка сварочная без покрытия СВ-087С, диаметр 4 мм</p> <p>03.1.02.03.0015 Ивель: строительная нештатная хворда, марка А</p> <p>14.4.02.04.0142 Краска масляная МА-0115, муфта, сург. желтый</p> <p>14.5.05.01.0012 Сливка комбинированная для разведения масляных грунтовок краски и для внешних работ по дереву: комбинированная</p> <p>ФОТ</p> <p>Пр812-016 0-1, Приказ № 812/пр от НР Сантехнические работы - внутренне (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)</p> <p>21.12.2020 п.25</p> <p>Пр774-016 0, Приказ № 774/пр от СП Сантехнические работы - внутренне (трубопроводы, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)</p> <p>11.12.2020 п.16</p> <p>Всего по позиции</p>												
77	80	ГЭСН16-02-013-07	Изготовление элементов и сборка узлов стальных трубопроводов из неокисляемых водопроводных труб не сваре диаметром до 25 мм	10 м	1,04	1	1,04					
<p>2-100-02 Рабочий 2 разряда</p> <p>2-100-03 Рабочий 3 разряда</p> <p>2-100-04 Рабочий 4 разряда</p> <p>91.05.13.003 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т</p> <p>4-100-040 ОТМ(3тм) Средний разряд машинистов 4</p> <p>91.17.04.233 Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А</p> <p>91.21.19.013 Станки с абразивным кругом для черновой обработки стальных труб, арматур, профилей и других заготовок</p> <p>01.7.03.04.0001 Электромеханики</p> <p>01.7.11.07.0213 Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, 350А, диаметр 3,5 мм</p> <p>01.7.17.07.0053 Круг шлифовальный прямого профиля, размеры 180х10х22 мм</p> <p>ФОТ</p> <p>Пр812-108 0-1, Приказ № 812/пр от НР Изготовление в постройных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок</p> <p>21.12.2020 п.25</p> <p>Пр774-108 0, Приказ № 774/пр от СП Изготовление в постройных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок</p> <p>11.12.2020 п.16</p> <p>Всего по позиции</p>												
78	81	ГЭСН16-02-013-11	При монтаже труб грунтовым гидравлическим способом добавлять на один габ трубы к норме: 16-02-013-11	10 габов	1,4	1	1,4					
<p>2-100-03 Рабочий 3 разряда</p> <p>91.21.19.019 Станки гидравлические ручные для гидр. труб наружным диаметром до 80 мм</p> <p>ФОТ</p> <p>Пр812-108 0-1, Приказ № 812/пр от НР Изготовление в постройных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок</p> <p>21.12.2020 п.25</p> <p>Пр774-108 0, Приказ № 774/пр от СП Изготовление в постройных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок</p> <p>11.12.2020 п.16</p> <p>Всего по позиции</p>												
79	82	ФСБУ.23.3.06.05.0021	Трубы стальные сварные неокисляемые водопроводные без резьбы, обыкновенные, номинальный диаметр 20 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	10,4	1	10,4					
<p>Всего по позиции</p>												
80	83	ГЭСН16-02-001-01	Прокладка трубопроводов отопления и стальных водопроводных неокисляемых труб диаметром 15 мм	100 м	0,005	1	0,005					
<p>Приказ от 04.08.2020 № 421/пр п.586 При применении сметных норм, включенных в сборники ГЭСН (ФЕР), аналогичных технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов ОЗТ=1,15, ЗМ=1,25, ЗТМ=1,25, ТЗ=1,15, ТЗМ=1,25</p> <p>1-100-40 Средний разряд работы 4,0</p> <p>91.05.01.017 Крыши башенные, грузоподъемность 8 т</p> <p>4-100-060 ОТМ(3тм) Средний разряд машинистов 6</p> <p>91.05.05.015 Крыши на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т</p> <p>4-100-060 ОТМ(3тм) Средний разряд машинистов 6</p> <p>91.14.02.401 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т</p> <p>4-100-040 ОТМ(3тм) Средний разряд машинистов 4</p> <p>91.17.04.042 Аппараты для газовой сварки и резки</p> <p>01.3.02.03.0012 Аппараты для газовой сварки и резки</p> <p>01.3.02.08.0001 Кислород газоборозачный технический, марка Б</p> <p>01.3.02.08.0001 Кислород газоборозачный технический</p> <p>01.7.03.01.0001 Вода</p> <p>01.7.07.29.0101 Очист. питьевой</p> <p>01.7.11.04.007.2 Проводка сварочная без покрытия СВ-087С, диаметр 4 мм</p> <p>03.1.02.03.0015 Ивель: строительная нештатная хворда, марка А</p> <p>14.4.02.04.0142 Краска масляная МА-0115, муфта, сург. желтый</p>												
<p>Чел.-ч 29,7 1,15 0,17075 538,52 91,97</p> <p>Маш.-ч 0,08 0,0004 622,62 1,53 962,61 0,36</p> <p>Чел.-ч 0,08 0,0005 723,36 0,77 723,36 0,36</p> <p>Маш.-ч 0,07 0,00035 1757,57 1,25 1757,57 0,32</p> <p>Чел.-ч 0,07 0,00035 723,36 1,25 723,36 0,32</p> <p>Маш.-ч 0,35 0,00175 656,45 1,25 656,45 1,44</p> <p>Чел.-ч 0,35 0,00175 538,52 1,18 538,52 1,18</p> <p>Маш.-ч 1,15 0,00575 5,92 1,25 5,92 0,04</p> <p>Т 0,00013 416,065,60 1,86 773,882,02 0,54</p> <p>МЗ 0,281 114,64 0,5 57,32 0,06</p> <p>МЗ 0,25 35,71 1,45 51,78 0,06</p> <p>МЗ 0,06 128,40 1,65 211,86 0,06</p> <p>Т 0,00017 97,282,88 1,02 99,228,54 0,09</p> <p>МЗ 0,0009 59,41 1,61 95,65 0,09</p> <p>МЗ 0,44 79,88 1,65 131,80 0,29</p>												
<p>Всего по позиции</p>												

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	2	14.05.01-0012	Офис кобинированная для разведения масляных грунтовых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00053			60 697,21	1,23	74 657,57		0,20
		Пр812-016 0-1, Пирама № 812лр от НР Сантехно-ские работы - внутренне (трубопровод, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)	%	121	0,9	108,9						93,83
		21.12.2020 п.25 районирование, проектирование и кондиционирование воздуха)	%	72	0,85	61,2						102,18
		Пр8774-016 0, Пирама № 774лр от СП Сантехно-ские работы - внутренне (трубопровод, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)	%									57,42
		11.12.2020 п.16 районирование, проектирование и кондиционирование воздуха)	%									
81	64	ФСБЦ.18.5.10.06.20922 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года к/х	Труба стальные старые неоцинкованные водопроводные без резьбы, обыкновенные, номинальный диаметр 15 мм, толщина стенки 2,8 мм	м	0,5	1	0,5	86,98	0,94	51 496,00	81,76	257,48
		Всего по позиции										40,88
82	65	ТСН18-03-006-02	Установка радиаторов алюминиевых и биметаллических с креплением к стене с чистом секции: ставка 4 до 10	100 шт	0,02	1	0,02					40,88
		Приказ от 04.08.2020 № 421лр п.586 При применении сметных норм, включенных в сборники ГСЭН (ФЕР, ТЕР), аналогичная технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов ОЗТ=1,15; 3М=1,25; 3ТМ=1,25; Т3=1,15; Т3М=1,25										
		1-100-32 Средний разряд работы 3,2	Чел.-ч	59,98	1,15	1,37954				490,29		676,37
		91 05-05-015 Краи на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	Маш.-ч	0,32		0,0064				1 757,57	1,25	14,06
		4-100-060 ОТМ(3м) Средний разряд машинистов 6	Чел.-ч	0,32	1,25	0,008				723,38		5,79
		91 06-06-048 Подъемники однокопьевые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	Маш.-ч	0,18		0,0036		37,32	1,63	60,83	1,25	0,27
		4-100-030 ОТМ(3м) Средний разряд машинистов 3	Чел.-ч	0,18	1,25	0,0045				478,24	2,15	2,15
		91 14-02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	Маш.-ч	0,28		0,0066				656,45	1,25	4,60
		4-100-040 ОТМ(3м) Средний разряд машинистов 4	Чел.-ч	0,28	1,25	0,007				538,52	3,77	3,77
		01 7 03 04-0001 Электромеханика	КВт.-ч	4,048		0,06056				6,76	0,55	0,55
		01 7 17 09-1013 Бур с наконечником из твердого сплава с хвостовиком SDS-plus для ударного сверления отверстий в твердых материалах, длина 160 мм, диаметр 10 мм	шт	0,1847		0,003594		64,96	1,24	80,55	0,30	688,06
		ФОТ	%	121	0,9	108,9				749,32		749,32
		Пр812-016 0-1, Пирама № 812лр от НР Сантехно-ские работы - внутренне (трубопровод, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)	%	72	0,85	61,2				421,10		421,10
		21.12.2020 п.25 районирование, проектирование и кондиционирование воздуха)	%									
		Пр8774-016 0, Пирама № 774лр от СП Сантехно-ские работы - внутренне (трубопровод, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)	%									
		11.12.2020 п.16 районирование, проектирование и кондиционирование воздуха)	%									
83	66	ТСН18-03-006-03	Установка радиаторов стальных панельных двухрядных с креплением к стене длиной: до 1000 мм	100 шт	0,06	1	0,06			93 914,00		1 678,28
		Приказ от 04.08.2020 № 421лр п.586 При применении сметных норм, включенных в сборники ГСЭН (ФЕР, ТЕР), аналогичная технологическим процессам в новом строительстве, в том числе по возведению новых конструктивных элементов ОЗТ=1,15; 3М=1,25; 3ТМ=1,25; Т3=1,15; Т3М=1,25										
		1-100-32 Средний разряд работы 3,2	Чел.-ч	66,13	1,15	4,56297				490,29		2 237,18
		91 05-05-015 Краи на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	Маш.-ч	0,51		0,0306				1 757,57	1,25	67,23
		4-100-060 ОТМ(3м) Средний разряд машинистов 6	Чел.-ч	0,51	1,25	0,03625				723,38		27,67
		91 06-06-048 Подъемники однокопьевые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	Маш.-ч	0,28		0,0168		37,32	1,63	60,83	1,25	1,28
		4-100-030 ОТМ(3м) Средний разряд машинистов 3	Чел.-ч	0,28	1,25	0,021				478,24	2,15	10,04
		91 14-02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	Маш.-ч	0,42		0,0252				656,45	1,25	20,68
		4-100-040 ОТМ(3м) Средний разряд машинистов 4	Чел.-ч	0,42	1,25	0,0315				538,52	3,77	16,96
		01 7 03 04-0001 Электромеханика	КВт.-ч	5,3973		0,32398		503,33	1,36	684,53	2,19	2,19
		01 7 15 07-0009 Дюбели пластиковые с шпуром, диаметр 8 мм, длина 60 мм, диаметр шпура 5 мм, длина шпура 60 мм	шт	4,04		0,2424		44,99	1,24	55,79		165,93
		01 7 17 09-1090 Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком, оснащенное пластинами из твердого сплава карбида вольфрама, диаметр 8 мм, длина 120 мм	шт	0,2463		0,014778						0,82
		ФОТ	%	121	0,9	108,9				2 291,85		2 291,85
		Пр812-016 0-1, Пирама № 812лр от НР Сантехно-ские работы - внутренне (трубопровод, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)	%	72	0,85	61,2				2 495,82		2 495,82
		21.12.2020 п.25 районирование, проектирование и кондиционирование воздуха)	%									
		Пр8774-016 0, Пирама № 774лр от СП Сантехно-ские работы - внутренне (трубопровод, водопровод, канализация, отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха)	%									
		11.12.2020 п.16 районирование, проектирование и кондиционирование воздуха)	%									
84	67	ФСБЦ.18.5.08.05.0061 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года к/х	Корпусы стальные настенные для крепления стальных панельных радиаторов, тип К17.А, с подпружиненными верхними захватами, длина 500 мм	100 шт	0,12	1	0,12	19 610,60	1,12	21 963,87		2 535,66
		Всего по позиции								107 473,90		6 448,41
85	68	ФСБЦ.18.5.10.06.20922 Слит-форма Тюменская область на 2 квартал 2025 года к/х	Радиатор стальной панельный с боковыми подключениями, тип 22, высота 500, длина 1000 мм, теплоотдача до 2,26 кВт	шт	6	1	6	6 563,20	1,11	7 285,15		2 535,66
		Всего по позиции										43 710,90
												43 710,90

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
86	89	ФСБЦ-18.1.09.08-1040 Слит-форма Тюменская область на 2 квартала 2025 годов.хлх	Кран шаровой лентунный, разбноее присоединение, номинальный диаметр 15 мм	шт	16	1	16	587,45	1,44	845,93		13 534,88
87	90	ГЭСН18.07.001.05 Приказ от 04.08.2020 №421лр от 586. При применении сметных норм, введенных в сборники ГЭСН (ФЕР, ТЕР), автоматическим технологическим процессом в новом строительстве, в том числе по введению новых конструктивных элементов СЭТ=1,15; ЗМ=1,25; ЗТМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25	Установка кранов воздушных 1-100-44 Средний разряд работы 4,4 ОТ 7.07.29.0101 Осиес лентной 14.4.02.04-0142 Краска масляная МА-0115, мушкет, сурик железный 14.5.05.01-0012 Сливки кобальтовые для разведения масляных грунтовок красок и для внешних работ по деревянным поверхностям 18.1.10.08-0011 Кран лентунный для спуска воздуха ФОТ	компл чел.-ч кг т шт	6 0,12 0,01 0,02 0,0001	1 1,15 0,06 0,12 0,0006	6 0,828 0,06 0,12 0,0006	28,88 128,40 79,88 60 697,21 28,88	1,44 1,65 1,65 1,23 1,44	259,80 570,67 211,86 131,60 74 657,57 41,59		13 534,88
88	91	ФСБЦ-18.1.10.09-0011 Слит-форма Тюменская область на 2 квартала 2025 годов.хлх	Кран лентунный для спуска воздуха	шт	4	1	4	28,88	1,44	41,59		248,54
89	92	ФСБЦ-18.1.10.14-0001 Слит-форма Тюменская область на 2 квартала 2025 годов.хлх	Кран Мавзоского для чулунных радиаторов, номинальный диаметр 15 мм	шт	6	1	6	33,05	1,52	50,24		248,54
90	93	ГЭСН16-03-010-01	Пробивка в бетонных стенах и полах толщиной 100 мм отверстий площадью: до 20 см2	100 отверстия	0,16	1	0,16			301,44		301,44
		Приказ 46.1.3.3 При пробивке отверстий в конструкциях толщиной св. 150 до 200 мм СЭТ=1,75; ЗМ=1,75 к раск.; ЗТМ=1,75; ТЗ=1,75; ТЗМ=1,75 Приказ 46.1.3.4 При пробивке проема, отверстий и борозд в железобетонных конструкциях СЭТ=1,1; ЗМ=1,1 к раск.; ЗТМ=1,1; ТЗ=1,1; ТЗМ=1,1 1-100-39 Средний разряд работы 3,9 81.18.01-508 Компрессор винтовое передвижное с электродвигателем, давление до 1 МПа (10 атм), производительность до 5 м3/мин 91.21.10-002 Молоты отбойные пневматические при работе от передвижных компрессоров ФОТ	чел.-ч маш.-ч маш.-ч	13,08 3,75 7,5	1,925 (1,75+1) 1,925 (1,75+1) 1,925 (1,75+1)	4,02864 1,165 2,31		532,49 158,53 3,39		2 145,21 194,65 7,83		
		Приказ 12.040-1-1 НР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов Приказ 774-040-1 СР Работы по реконструкции зданий и сооружений: усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов	%	103		103				2 145,21 2 208,57 1 265,67		
		Всего по позиции	%	59		59				5 822,93		
91	94	ГЭСН16-02-012-01	Изготовление стальных гильз диаметром: 32 мм	100 шт	0,16	1	0,16			36 393,31		
		2-100-02 Работы 2 разряда 2-100-04 Работы 4 разряда 91.05.13.003 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 6 т, с краном-манипулятором, грузоподъемность 1,5 т 4-100-040 ОТМ(Зи) Средний разряд машинистов 4 91.21.19-013 Стены с абразивным кругом для черновой окраски стальных труб, арматур, профилей и других заготовок 01.7.17.06-0104 Круг отрезной плоский, размеры 400х4х32 мм ФОТ	чел.-ч чел.-ч маш.-ч чел.-ч маш.-ч шт	0,06 2,88 0,04 0,04 1,7	0,0096 0,4608 0,0064 0,0064 0,272	428,05 538,52 999,89 538,52 10,36		4,21 248,15 6,40 3,45 2,82		428,05 538,52 999,89 538,52 10,36		
		Приказ 12.108-0-1, Приказ № 812лр от НР Изготовление в постоенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок 21.12.2020 п.25 Приказ № 774лр от СР Изготовление в постоенных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических заготовок 11.12.2020 п.16	%	73		0,9	65,7			255,81 168,07		
		Всего по позиции	%	34		0,85	28,9			73,93		
92	95	ФСБЦ-23.3.06.05-0004 Слит-форма Тюменская область на 2 квартала 2025 годов.хлх	Трубы стальные сварные неоцинкованные водопроводно-нагревательные с резьбой, обыкновенные, номинальный диаметр 32 мм, толщина стенки 3,2 мм	м	3	1	3	198,85	0,94	185,04		514,89
		Всего по позиции								514,89		
93	96	ГЭСН16-03-017-10	Заделька отверстий в местах прохода трубопроводов в бетонных перекрытиях	100 шт	0,12	1	0,12			484,27		7 670,94
		1-100-31 Средний разряд работы 3,1 91.05.05-048 Подъемники однокопьевые, грузоподъемность до 500 кг, высота подъема 45 м	чел.-ч маш.-ч	132 0,22		15,84 0,0284		37,32	1,63	60,63		1,61

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		4-100-020 ОТМ(3тм) Средний размер машинистов 3		Чел.-ч	0,22		0,0264			478,24		12,63
		91 14 02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		Маш.-ч	0,22		0,0264			696,45		17,33
		4-100-040 ОТМ(3тм) Средний размер машинистов 4		Чел.-ч	0,22		0,0264			538,52		14,22
		01 7 15 06-0111 Площи строительные		Т	0,006		0,00072			70 286,20		68,83
		003 3 03 06-0012 Проволока стальная низкоуглеродистая безалюмин		Т	0,0064		0,000648			83 063,70		86,55
		11 1 03 01-0062 Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II		М3	0,3		0,036			16 496,03		570,10
		11 1 03 06-0070 Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II		М3	0,018		0,00216			10 062,68		32,67
		ФОТ		%	103		103					7 697,69
		Пр612-040 1-1 НР Работы по реконструкции зданий и сооружений, усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов		%	59		59					7 928,62
		Пр774-040 1 ОП Работы по реконструкции зданий и сооружений, усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов		%	59		59					4 541,64
94	97	ФСБД-04.3.01.09-0012 Слинг-форма Тюменская область, на 2 квартала 2025 года.х/х	Раствор готовый класичный, цементный, М50	М3	0,04992	1	0,04992	3 486,80	1,5	174 282,75		20 913,33
		Всего по позиции										261,09
95	98	ФСБД-11.1.03.01.0062 Слинг-форма Тюменская область, на 2 квартала 2025 года.х/х	Бруска обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II	М3	-0,036	1	-0,036	16 496,03	0,96	16 836,19		-570,10
		Всего по позиции										-570,10
96	99	ФСБД-11.1.03.06-0070 Слинг-форма Тюменская область, на 2 квартала 2025 года.х/х	Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 25 мм, сорт II	М3	-0,00216	1	-0,00216	10 062,68	1,5	16 124,02		-32,67
		Всего по позиции										-32,67
97	100	ГЭСН6-03-002-16	Сверление установками алмазного бурения в железобетонных конструкциях горизонтальных отверстий диаметром 200 мм диаметр: 160 мм	100	0,56	1	0,56					
		1-100-40 Средний размер работ 4 0		Чел.-ч	64		35,84			538,52		19 300,56
		91 14 02-001 Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т		Маш.-ч	1,8		1,008			656,45		661,70
		4-100-040 ОТМ(3тм) Средний размер машинистов 4		Чел.-ч	1,8		1,008			538,52		542,83
		91 21 20-013 Установки алмазного бурения связаны в железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм		Маш.-ч	60		33,6			46,39		1 566,70
		4-100-050 ОТМ(3тм) Средний размер машинистов 5		Чел.-ч	60		33,6			618,90		20 755,04
		01 7 03 01-0001 Вода		М3	14,76		8,2656			35,71		40 638,43
		ФОТ		%	103		103					41 857,58
		Пр612-040 1-1 НР Работы по реконструкции зданий и сооружений, усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов		%	59		59					23 976,67
		Пр774-040 1 ОП Работы по реконструкции зданий и сооружений, усиление и замена существующих конструкций, возведение отдельных конструктивных элементов		%	59		59					23 976,67
		Всего по позиции								194 859,05		109 121,07
98	101	ФСБД-07.7.17.09-1209 Слинг-форма Тюменская область, на 2 квартала 2025 года.х/х	Сверло кольцевое алмазное высокооборотное по железобетону с резьбовым хвостовиком для бурения на стальные в корпусе резина, лазерная шкала сегментов, длина 450 мм, диаметр 162 мм	шт	1,1312	1	1,1312	14 249,89	1,24			19 986,15
		Всего по позиции								17 669,86		19 986,15
		Всего по позиции								8 071 469,06		19 986,15
		Итого по делу:								2 803 085,62		2 803 085,62
		Всего прямые затраты (справочно)								954 982,33		954 982,33
		в том числе:								43 253,47		43 253,47
		Оплата труда рабочих								49 156,33		49 156,33
		Эксплуатация машин								1 755 693,49		1 755 693,49
		Оплата труда машинистов (ОТМ)								4 155 295,78		4 155 295,78
		Материалы								3 895 146,36		3 895 146,36
		Строительные работы								807 262,92		807 262,92
		Строительные работы в том числе:								37 156,00		37 156,00
		оплата труда эксплуатация машин и механизмов								45 080,77		45 080,77
		оплата труда машинистов (ОТМ)								1 711 232,37		1 711 232,37
		материалы								838 496,31		838 496,31
		накладные расходы										

